

850立式cnc加工中心,滕州加工中心厂家

产品名称	850立式cnc加工中心,滕州加工中心厂家
公司名称	山东海特数控机床有限公司
价格	258000.00/台
规格参数	品牌:海特数控 型号:900*500*550 机床重量:6.8吨
公司地址	滕州经济开发区（注册地址）
联系电话	15725685099

产品详情

850加工中心结构：

- 1.机体采用三维变径结构设计，经有限元分析，使机体结构得到更大程度的优化，确保机体稳定可靠，又能防止机体变形，大而提高机床使用寿命。
- 2.滑座采用箱体式设计，箱体内部密实的加强筋排列，使机体精度的保持性成倍增加。
- 3.立柱采用我们“驼背”式设计，有效的防止机体变形问题，且大大增强了主轴在高点位置的刚性。
- 4.工作台采用双层加强型设计，工作台厚度的增加，有效的隐藏了直线导轨滑座的安装对工作台的干涉，进一步增强了刚性。
- 5.X\Y\Z轴导轨都采用大跨度比的方式，在整体上增加了机床的重量，进而提高了机床的稳定性。
- 6.滚珠丝杠螺母为加长型设计，丝母的预紧力得到了有效的提高，大大延长机床的使用寿命与精度的保持性。
- 7.滚珠丝杠采用预配锁紧螺母结构，有效防止锁紧螺母松动。
- 8.采用我们主动式润滑系统，由数控系统直接控制油泵出油，做到了按需注油，并且可以感知机床油路所产生的问题及时为客户产生预警防止机床损坏。
- 9.采用支撑式滑轮组内防护设计，使内防护在运动时，始终与导轨保持平行，不易产生变形，提高了防水性，延长了使用寿命。
- 10.每台机床都要根据客户的用途，进行配比Z轴的配重的重量。针对性的优化机床与客户所做产品的之间的问题。

850加工中心参数

X坐标行程 mm 900

Y坐标行程 mm 500

Z坐标行程 mm 550

工作台规格（长） mm 1000

工作台规格（宽） mm 500

工作台载重 kg 600

主轴中心至立柱导轨面 mm 575

主轴端面至工作台平面 mm 120-620

X、Y、Z切削进给量 mm/min 1-6000

X、Y、Z快速移动速度 m/min 24/36

主轴转速范围 r/min 50-8000

主轴锥孔 BT40-150

主轴电机功率 kw 7.5/11

工作台T型槽/槽宽/槽距 mm 5/18/100

定位精度 mm 300 ± 0.005

重复定位精度 mm 300 ± 0.003

机床轮廓 长/宽 m 3.0/2.4

机床重量 T 6.8