

# 新型大型园林修剪树枝粉碎机果园树枝粉碎机自动进料桑树枝粉碎机

产品名称	新型大型园林修剪树枝粉碎机果园树枝粉碎机自动进料桑树枝粉碎机
公司名称	郑州市吉聚机械设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:吉聚 型号:移动木料粉碎机 产地:郑州市
公司地址	河南省郑州市荥阳市豪布斯卡C座6楼622
联系电话	15565073235

## 产品详情

可移动拖挂式树枝粉碎机

## 可移动拖挂式树枝粉碎机

产品编号

[返回列表](#)

一、主要用途：

本系列树枝粉碎机是在进口同类设备基础上结合国内市场树枝粉碎设备。主要用于园林、林业、公路树木养护、公园、市政、苗圃高尔夫球场等行业部门；适用于粉碎树木修剪切下的各种树枝，粉碎后可用作覆盖物、园林基床、有机肥料、食用菌、生物质发电，也可用于生产高密度板、刨花板、造纸行业等。粉碎后可将直接喷入运输车辆内，其运输量是原树枝运输量的1/10，此款园林专用树枝粉碎机可随时随地粉碎树枝，移动方便。

## 二、机器特点：

- 1、结构合理、操作简单、维护方便、机动灵活、运行平稳、质量牢靠、性价比高、就地取材就地生产、节省人力。
- 2、正常工作时，成品可直接喷入运输车内，免去装车的烦恼。
- 3、产量大、效率高。
- 4、本机自带动力，适用于昼夜作业。

## 三、机器构造；

本机主要有机架、进料装置、液压系统、斩切粉碎装置、动力系统、控制系统、成品抛送输出装置、防护罩、行走牵引装置等构成。

## 四、工作原理：

由柴油机提供动力驱动，带动斩切粉碎装置切削，同时带动液压系统，液压系统和切刀同时工作，（液电驱动进料 切削转子切削粉碎），切削转子自动形成气流输送碎料，气流高抛成品装车（或堆放）。

## 五、机器规格：

规格型号	9SZ-580	9SZ-680	9SZ-780	9SZ-880	9SZ-980
切削转子直径			500		
配用电机功率	22kw	30kw	45kw	55kw	75kw
配用柴油机型号	Z4100	4105	Z4105	6105	Z6105
	(带增压)				
柴油机启动方式	电启动	电启动	电启动	电启动	

式					
每小时油耗	6升	8升	10升	15升	18升
加工直径	150mm	200mm	230mm	250mm	300mm
生产效率	1500kg/h	2500kg/h	3500kg/h	4500kg/h	5500kg/h
转速	1500r/mim	1500r/mim	1500r/mim	1500r/mim	
行走形式	拖挂式	拖挂式	拖挂式	拖挂式	
外形尺寸	2500*1000	2800*1200	3000*1500	3800*2000	
	*2300	*2600	*3000	*3200	

## 六、注意事项：

- 1、客户需指定专人对设备进行全面了解，掌握机械基本常识，熟悉操作规程。
- 2、工作人员给料时禁止戴手套，以防发生事故。
- 3、工作现场禁止烟火，入料口正前方禁止站人。
- 4、机器运行中，手严禁伸进帘内，不得进行有碍设备正常运转事项，发现异常，立即停车，查明原因及时处理。
- 5、禁止将金属、石块、等杂物混入进料口。进料时不宜过多，否则易产生闷车或至车辆损坏，影响生产。
- 6、未成年人应远离工作区。
- 7、调整刀片间隙，动切刀与下定刀间隙应保持在1--3mm，需在停机下进行。固定刀片所用螺栓系高强度螺栓（使用寿命为一年，到期更换），不可用普通螺栓代替；

## 七、操作说明：

（一）将机器牵引至工作地，（移机行驶速度应小于30公里/小时），机器应由专人操作，操作前应熟悉机器构造和原理。使用前应先检查下面几项：

- 1、发动机是否按照要求添加燃油、冷却水、润滑油。
- 2、检查液压油的油量情况和液压系统的连接状况是否正常。

3、检查切刀和进料压辊的旋转方向是否正确。三角带的松紧程度是否达到工作要求。

4检查设备各部位连接是否达到要求，工作现场周围有无妨碍正常生产的不利因素，有则立即处理。

5、将发动机离合器拨至分离状态，点火启动发动机。待发动机运行平稳后，结合离合器进行无负载试机，试机正常后，转入正常粉碎加工作业。

（二）粉碎作业开始，操作换向阀，由液压电机输送进料，进料应尽量匀速，忌超量喂入而使机器损坏。

（三）作业中若发觉声音异常，应立即停机检查，排除故障，严禁机器带病工作。

## 八、维护与保养：

粉碎机工作条件和作业环境较差，经过一段时间使用后，零部件就可能出现松动，以及磨损或变形等。所以应按时保养，保养越认真、细致，就会减少故障，延长机器寿命。

（一）柴油发动机维护保养：按《柴油发动机说明书》规定要求执行。

（二）机器维护保养：

1、定期检查机器各部位安装是否符合要求，所有螺栓是否松动，特别是切刀紧固螺栓和切刀转子轴承座的紧固螺栓，每班前必查。

2、一般情况下，根据生产量的多少，切刀3---5个班刃磨一次，定期更换。切刀一般换过4次后，检查定刀刃口状况，更换定刀刃口（定刀为方形，有四个刃口）并润滑定刀座接触面。

3、检查并排除进料系统及机器内金属杂物。

4、定期检查液压系统，有渗漏油现象及时排除，当液压油量低于工作要求时，请及时补充。半年更换液压油一次。

5、定期检查易损件的磨损情况，如有磨损严重请及时更换。

6、主机轴轴承每1---2班加注一次润滑脂（高速黄油）。每三个月彻底清洗并加注一次。

7、皮带松紧适宜，过紧容易引起轴承发热。

8、每天工作结束后，需对机器清洁，并检查粉碎室内有无异物，若有及时清理。

9、定期对轮胎气压进行检查，当气压较低时请及时充气。

10、本设备雨雪天气不易露天作业。长时间不用时，应在非油漆处涂上防锈油，加盖防雨棚布（或放入库房）；