

合金熔炼钹珠公司

产品名称	合金熔炼钹珠公司
公司名称	北京兴荣源科技有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:北京兴荣源 关键词:合金熔炼钹珠公司 规格:见详情单
公司地址	北京市海淀区西北旺镇邓庄南路南侧友谊路西侧的土井村盛景创业园T01地块1号楼7层B709室
联系电话	010-62974050 13718233448

产品详情

北京兴荣源供应合金熔炼钹珠公司，北京兴荣源主要提供研制供应优质硼粉的生产厂家。

公司主营业务为熔炼用金属（钹家）、钹条、焊材用碳化（钹太）粉、高纯硅块、99.99%高纯铬钹，目前的主导产品为稀有金属铬铁、（钹吕）（钹女）靶材坯料,兴荣源喷涂碳化铬粉产品应用：我公司的碳化铬产品，在药芯焊丝，堆焊，等离子喷涂或是硬质合金行业有着广泛的供货优势，喷涂碳化铬主要应用于等离子喷涂粉（镍铬碳化铬）或其他硬质，耐磨涂层的主要原材料。

管理创新：

公司始终坚持“质量是企业的生命”的宗旨

合理的价格以及周到快捷的售后服务是兴荣源让用户满意的保证，更是我们不断进取的准则

合金熔炼钹珠公司，目前在售产品介绍：

钛系列主要有：激光熔覆用钹太粉，激光熔覆用钛粒，激光熔覆用钛板，激光熔覆用钛丝，激光熔覆用钛钹，激光熔覆用钛靶

钨系列主要有：焊材硬面材料用等离子球化钨粉，焊材硬面材料用等离子球化钨条，焊材硬面材料用等离子球化钨粒

钛系列主要有：特种陶瓷熔炼用氮化钹太粉，特种陶瓷熔炼用氮化钛粒，特种陶瓷熔炼用氮化钛板，特种陶瓷熔炼用氮化钛丝，特种陶瓷熔炼用氮化钛钹，特种陶瓷熔炼用氮化钛靶

钽系列主要有：硬面材料用超细钽粉 硬面材料用超细钽条 硬面材料用超细钽棒 硬面材料用超细钽丝 硬面材料用超细钽粒

合金熔炼钹珠公司，相关产品描述说明：

药芯焊丝用碳化硼粒度：60-200目，325目，500目， $3-5\mu\text{m}$ $1.5\mu\text{m}$

超细二硼化钹告包装：500g/包（真空包装/惰性气体包装）或根据用户要求分装、整袋桶装。

兴荣源高纯硼粉产品优势及特点：可按需定制加工不同规格、不同粒度的产品。

兴荣源喷涂硼化钹告产品应用：抗耐磨涂层，等离子喷涂，一般等离子喷涂使用150-250目或180-325目的粉体，这种粉体具有流动性好，上粉率高的特点。

无定形硼粉化学成分表：规格B-90，硼含量（%）含量不大于90%~93%，镁含量（%）含量不大于 5%，过yang化氢不溶物（%）含量不大于 1.5%，水溶性硼（%）含量不大于 0.5%，水份（%）含量不大于 0.5%，平均粒度（D50）含量不大于 $2\mu\text{m}$ ，晶型含量不大于无定形。

兴荣源产品优势：

北京兴荣源钹吕粉的产品包装及配送服务：银白桶或蓝桶25Kg内塑铁通包装，零担发货精选中通等5（A）级第三方物流，交付安全可靠，根据采购单位地址信息，分配适宜仓库，就近配送。

合金熔炼钹珠公司，北京兴荣源具备多重竞争优势，用不凡实力铸就非凡品质！