

河南干混砂浆成套设备生产线制造厂家

产品名称	河南干混砂浆成套设备生产线制造厂家
公司名称	郑州永兴重工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省郑州市荥阳市京城路与建设路交叉口西北角001号
联系电话	13203876413

产品详情

郑州永兴牌干粉砂浆设备一般是由一个干粉搅拌机和两根螺旋输送机及成品仓、自动定量包装机所组成的小型生产线，砂浆成套设备单批次搅拌1-2吨，日产30-60吨。简易型生产线的搅拌机属于卧式的搅拌机，具有密封效果好等优点。简易型干粉生产线运转平稳，匹配合理，操作方便，维护简单，产量高，噪音小，是个人及小型企业的理想选择。

我公司生产的干混砂浆生产线是在多螺带腻子粉搅拌机的基础上，增加电动上料输送机机、成品储料罐、自动定量包装机及电控柜，从而构成合理，操控便捷的简易流水作业体系。干粉物料混合均匀后通过输料管进入成品仓，腻子粉搅拌机可连续上料，继续搅拌，提高了生产效率。

该设备的高度不超过3米，普通民房即可建厂生产，解决传统的干粉生产流水线需加高厂房的难题，又可实现自动计量、自动灌装，更加省时省力更加准备，在投资小的情况下真正实现了自动上料、自动出料，是一种简易实用的生产设备。

干粉砂浆设备可增加成品二次搅拌，通过二次搅拌可解决某些产品成品包装时出现的分层等问题。该产品系列采用国内新技术，筒仓为塔式，自动控制应用于自动控制，大大提高了人性化操作和自动化程度。

干混砂浆生产线设备组成：原料储存系统，自动称重系统，输送系统，搅拌系统，蒸汽系统，包装系统和除尘系统。主控系统按固定配方比例管理生产订单，生产线将配料粗料从储存筒仓开始，经过自动称重后，物料将连续进入预混罐和双轴桨式搅拌机，在短时间内（3-5分钟）混合。混合好的物料将排入储罐，这将使二次混合，然后下到新设计的自动灌装包装机，包装机根据固定的时间和体积有效地工作，它的容量急剧增加，好的包装成品砂浆将被转移到成品砂浆区域，准备出厂。欢迎选购！