

ZC268自动跟踪热打码机生产日期产品批号自动打印机贴标机配套打码机

产品名称	ZC268自动跟踪热打码机生产日期产品批号自动打印机贴标机配套打码机
公司名称	温州众川智能设备有限公司
价格	800.00/台
规格参数	众川:ZC268 色带打码机:ZC268 浙江:温州
公司地址	浙江省温州市瓯海区郭溪街道梅屿工业区宁工路3号
联系电话	13695700067

产品详情

热打码机 全自动热打码机又称色带打码机适用材料：塑料薄膜PT、PE、PVC、OPP、KT、铝箔、饮料瓶商标；各种塑料复合材料、塑料袋、纸（不干胶、卡片）、皮革、布；包装容器袋、塑料制品；电子元件外壳。 全自动热打码机工作原理及结构特点：采用热打印带代替油墨打印，采取特殊的活字装卸换字结构，可在任何软包装材料上打印。印字清晰，不易擦掉；卫生干净，是一种经济卫生的打印方式。 全自动热打码机操作过程：1.装打印带：将打印带装在“送带滚筒”上，并绕过导带挡圈 送带弹簧 导带挡圈 导带杆 导带挡圈 送带轮 压带轮后，用不干胶粘在空纸筒上，安装在“卷带滚筒”上，注意打印带安装方向正确，而且适度崩紧，保证打印后热打印带有足够的张力，不致跑偏或与被印材料相粘。 2.

打印带宽度调节：调节导带挡圈的外挡圈的轴向位置，使两挡圈与打印带均为1mm距离。 3.调节印字压力：调节连杆长度来调整印字头的高度，并使印字头在最低位置时，紧压在印字材料上。调节压力预调螺钉，保证印字清晰。旋松螺钉压力变低；旋紧螺钉压力变高。 4.调节送带行程间隔：向上调节送带行程调节螺钉，送带前进的间隔小；向下调节螺钉，送带前进间隔变大。 5.

温度调节：将温度调节旋钮（TEMPERATURE），根据本厂所印包装材料，温度刻度对应为3~4。 6.换字模：向里微推活字装卸把手，并旋转90°~180°，脱开钩头拉出活字模块，旋松活字固定螺钉，将按产品要求排印好的活字（批号、有效期）安装在模块板上，打码机是一种由单片机控制，非接触式喷墨标识系统。其通过控制内部齿轮泵或由机器外部供应压缩气体，向系统内墨水施加一定压力，使墨水经由一个几十微米孔径喷嘴射出，分别打在产品表面不同位置，形成所需各种文字，图案等标识。