

## pronet-e-30a伺服驱动器埃斯顿烧坏维修报警代码维修郑州

产品名称	pronet-e-30a伺服驱动器埃斯顿烧坏维修报警代码 维修郑州
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元 一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

[illegible]

气信号的持续时间。

2.设置“抓手信号二等待时间”参数。该定值是压平杆伸出或者吹气设置“抓手信号二等待时间”参数。该定值是压平杆伸出或者吹气设置“抓手信号二等待时间”参数。该定值是压平杆伸出或者吹气设置“抓手信号二等待时间”参数。该定值是压平杆伸出或者吹气设置“抓手信号二等待时间”参数。

号二等待时间”参数。该定值是压平杆伸出或者吹气号的持续时间。

3. 设置 “ 设置 “ Home 点示教 ” 参数，使机器人运动到一个位置击右侧的 “ 点示教 ” 参数，使机器人运动到一个位置击右侧的 “ 点示教 ” 参数，使机器人运动到一个位置击右侧的 “ 点示教 ” 参数，使机器人运动到一个位置击右侧的 “ 点示教 ”

参数，使机器人运动到一个位置击右侧的“按钮”，J1、J2、J3、J4 编辑框中会显示当前码垛机器人的四个关节值：点击“保

编辑框中会显示当前码垛机器人的四个关节值；点击“保存”按钮，该变量被保。

4. 设置“工作台安全高度”参数，使机器人运动到一个位点击右侧的示教”按钮，教”按钮，下方编辑框中显示当前机器人末端距离底座原点的高度值；

点击“保存”，该变量被点击“保存”，该变量被。

5. 设置“抓手控制”参数，在下拉选择框打开（关闭）、吸气信号所

对应的输出端口号，勾选右侧“抓手开”，可以使打、吸盘气；对应的输出端口号，勾选右侧“抓手开”，可以使打、吸盘气；对应的输出端口号，勾选右侧“抓手开”，可以使打、吸盘气；对应的输出端口号，勾选右侧“抓手开”，可以使打、吸盘气；对应的输出端口号，勾选右侧“抓手开”，可以使打、吸盘气；对应的输出端口号，勾选右侧“抓手开”，可以使打、吸盘气；选“抓手关”，可以使合上、吸盘不气。选“抓手关”，可以使合上、吸盘不气。

6. 设置“线一避障点”参数。该定值用于双码垛时，机器人从二号工位的