

# ZPH-1.0/0.3矿用自动洒水降尘

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | ZPH-1.0/0.3矿用自动洒水降尘      |
| 公司名称 | 济宁高博机械设备有限公司             |
| 价格   | 600.00/台                 |
| 规格参数 | 品牌:高博<br>型号:ZP<br>产地:济宁  |
| 公司地址 | 山东省济宁市高新区工业园             |
| 联系电话 | 0537-3203283 15092668580 |

## 产品详情

ZPH-1.0/0.3矿用自动洒水降尘分别与喷洒装置和计算机通信连接；喷洒装置均匀设置于堆场的四周，用于在控制下对堆场进行洒水降尘。进一步的，视频监控装置设置为为高分辨率的工业监控摄像头。。ZPH-1.0/0.3矿用自动洒水降尘放置板的顶部分别固定连接有第一水泵水箱和第二水泵，水箱上设有入水口，且入水口上设有阀门，第一水泵通过第一抽水管与水箱固定相连，第二水栗通过第二抽水管与水箱固定相连，第一水泵的顶部固定连接有第一排水管。。

### 矿用自动洒水降尘装置使用环境

本功能适用于煤矿皮带运输机运输物料时对煤流及皮带转载点所产生的煤尘自动洒水，进行除尘降尘净化空气。

本红外发射电路控制红外被测光源发光，光强稳定，不会出现波动。

### 矿用自动洒水降尘装置装置组成

矿用隔爆兼本安型自动洒水降尘装置主控箱、GUR8矿用本质安全型热释红外传感器、DFH-20/7型矿用本安型电动球阀以及管路喷嘴等。另一方面，提供一种基于视频技术的堆场扬尘实时检测和智能洒水降尘方法，包括以下步骤：步骤视频数据输入：视频监控装置采集到的视频数据输入到运算扬尘检测算法的计算机。

### 矿用自动洒水降尘装置工作原理

主控箱微电脑编程控制程序，传感器采用红外探测非接触式探测煤流，利用红外光束探杆为信号感应，无煤流震动破坏传感器更经久耐用，不易损坏。红外反应灵敏、动作，能够准确判别皮带工作状态，当皮带转动且有煤流通过时立即洒水喷雾降尘，当皮带机停止运转或空运转没有煤流通过时装置自动停止喷雾，进入待机状态。

## 矿用自动洒水降尘装置

将主控箱和电动球阀固定在皮带巷道侧壁喷头上风向适当位置，电动球阀一端接口连接水幕，另一端连接巷道主水管；热释红外传感器吊挂在运输皮带上方垂直向下，距离喷头上风5~10米位置，使红外感应探头距离皮带500mm左右，吊挂应牢固不得有摆动现象。

## 矿用自动洒水降尘装置

- a、防爆形式：矿用隔爆兼本安型 Exd[ib]IIMb；
- b、电源电压：127VAC ( ± 10% )；
- c、本安开路电压：DC12V；
- d、本安短路电流：240mA；
- e、延时范围：40秒 ~ 120秒；
- f、电动球阀工作电流：75mA；工作电压：12VDC；
- g、外形尺寸：260mm × 270mm × 110mm。

ZPH-1.0/0.3矿用自动洒水降尘表示真负，即无扬尘被检测为无扬尘；表示假正，即无扬尘被检测为有扬尘；表示假负，即有扬尘被检测为无扬尘的情况。预处理后的图像序列输入到训练好的中，给出初步分类结果，如分类结果为有扬尘则将图像序列输入到下一否则直接终止此次循环重新开始。。ZPH-1.0/0.3矿用自动洒水降尘粉尘浓度传感器用来检测使用环境中的粉尘浓度，检测范围为，精确度可达，并将检测到的粉尘浓度信息转换为模拟量频率信息上传到主控装置的采集装置，该模拟量频率为。。