

铸铁切削液 数控机床冷却液 防锈时间长 厂家生产销售

产品名称	铸铁切削液 数控机床冷却液 防锈时间长 厂家生产销售
公司名称	河北润辉化工有限公司
价格	1280.00/桶
规格参数	品牌:德润克牌 型号:DRK-3011 产地:山东省德州市
公司地址	东光县大单镇孙营盘村
联系电话	13210998887

产品详情

铸铁切削液

全合成铸铁切削液（球墨铸铁切削液），是一款可同时用于黑色金属和有色金属加工的通用型切削液，针对铸铁防锈性长。产品具有良好的防锈、清洗和冷却性能，生物稳定性好，使用寿命长。水溶性铸铁切削液具有润滑和减磨性能，良好的抑菌能力，保持工作乳液的长期稳定，减少异味，保持车间洁净，适合于单机操作。

防锈能力较强；

良好的润湿性，可快速渗透工件表面，同时可减少冷却液带出，保持刀具及工件清洁；

水溶性切削液注意事项

- 1、加入切削液前，应使用专门的系统清洗剂将切削液水池和管道清洗干净，并进行杀菌处理。
- 2、要经常检查切削液的使用浓度、PH值和细菌数量，保证切削液处于良好使用状态，定期补充切削液。
- 3、配制切削液时，选用去离子水。如果使用自来水，则水的硬度通常应小于300ppm，否则需特别加入

抗硬水剂。

- 4、 配制切削液时，必须将原液加到水中去，切不可将水加入原液中。
- 5、 需及时清理铁屑和过滤系统，排除杂油，保持冷却系统干净。

水溶性切削液贮存

任何产品都应存放在遮挡物下；当只能存放在室外时，应水平放置，以避免雨水侵入和油桶上的标记被侵蚀。产品不应储存在超过50℃或严寒的环境中，也不应暴露在强光下。

本产品可在4℃-40℃室内通风良好条件下原包装的保存期为一年。超过保存期的产品必须检查各项指标合格后方可继续使用。