

水真空清污车 大型河道清淤车 无害化净化吸粪车

产品名称	水真空清污车 大型河道清淤车 无害化净化吸粪车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

水真空清污车所采用的脱水机是动环压缩机（又称：叠螺机）相比于目前较常见的污泥分离技术如：卧螺离心分离机、板框式压滤机、带式压滤机等各方面具有明显优势。其中卧螺离心机，机械要求高，能耗和投资成本较大，且转速高达5000转/分以上；板框式压滤机处理能力小，操作繁琐，并且滤布易破损、阻塞，一般只适用于小型污水站；带式压滤机又存在占地面积大，能耗高，冲洗水量多等不足。DY LT螺旋固液分离机不仅成功克服了以上各型机器的不足，而且更具有体积小，重量轻、振动小、噪声少、无污染、可连续使用、无需人员驻守等诸多优点。可以连续工作，工作效率高；处理后的分离可循环利用，卫生环保；本发明节能、造价更低。环保行业发展的种种现状，正在制约着城市文明发展的步伐，必须抓住提高环保设备效能的契机，改变二次污染严重的现状，实现垃圾无害化、减量化、资源化处理。

早期的城市排污管网疏通、城市护城河道淤泥的清理、化粪池清理等工作一般采用工人清掏的方式，该作业方式劳动强度大、工作环境差，事故频发，对作业人员造成生命威胁或终身的职业伤害，工作效率也极为低下。同时，清掏的污泥或粪便堆积在路面，散发着恶臭，造成城市环境的二次污染。对此，部分环卫汽车厂家研发了吸污车、吸粪车，以实现污水管网、河道、化粪池的疏通、清理、清洗和污泥浆的收集转运。然而，经过近几年对吸污车、吸粪车的应用，发现该清掏、转运方式存在以下问题：1、车辆抽吸上来的污泥、污物含水率高达95%以上，容积为其所含固体容积的几十倍，真正造成污水管网堵塞的垃圾占比不到1%，彻底清掏一个50m³左右化粪池需要转运10次以上。污水的直接往返转运造成施工效率低，产生较高的转运油耗、尾气排放等问题。2、对于高含水率的污泥浆，污水处理单位和垃圾填埋场均不予接收。因此部分市政环卫单位对污泥污水采取夜间偷排或随意倾倒。3、污泥中含有大量有机物、无机颗粒以及病原微生物、寄生虫卵等各种有害物，性质不稳定，易腐化，直接排放会造成占地和环境二次污染等问题。鉴于现有吸粪车，吸污车存在的问题，我公司开发了这款移动式污泥干化处理装置（水真空清污车），能够在污水、污泥产生或存储的现场进行一次性的清掏、固液分离和污泥的干化处理，以降低污泥的含水率，实现污泥的收集、转运，便于后期的处置或资源化回收利用，而过滤出的滤液可通过城市污水管网直接排放。

水真空清污车主要应用于化粪池处理的专用车辆，一台机械10小时内可以清理300—500立方米化粪池。使用高压的污物硬化处理设备，将化粪池中的液固混合污物进行分别过滤，滤液由管道排入后续污水处理系统，筛网上的滤物则流入压滤箱，进行压滤硬化打包运出，处理后的污物可做肥料循环利用，避免污物露天分解造成环境污染，卫生又环保。

配置：吸污泵，4跟吸污管，电机，可外接电源，压缩分离机构。步骤：将化粪池里的污水污物直接自吸到车厢内进行压缩分离，然后将污水直接排入到市政管网，压缩后的污水污物进行包装脱离现场。H3型“水真空清污车，全不锈钢打造吸粪车”是一个固液分离、自主发电、抽排一体的系统。该设备，处理量大大提高，每小时可达20-30 m³/h。罐体内设有固液分离系统，污物和水分离在一个相对封闭的循环压缩系统内完成。罐体后门打开，垃圾自动推出，整个施工过程连贯、无害化、高质量。除此外还有三相电为主要动力，并配备自主发电机组。该设备避免了常规设备运输污物所面临的交通堵塞及二次污染问题。

水真空清污车特点：

- 1、内部主要零部件、罐体均采用不锈钢材质制作，具有强度高、使用寿命长、不上锈等优点，可大大提高设备的使用寿命；
- 2、外形设计靓丽大气，整套设备左右两侧各有4个门，方便操作人员从各个角度操作设备，侧门采用卷帘门式设计结构，上下推拉的方便，打开后不占空间，安全可靠，既美观，又实用；
- 3、利用本车发动机自主发电，野外作业动力电源自给。
- 4、可连续不间断作业，作业效率高，用户可以根据自身的作业需求选择每小时处理30-150立方不同处理量的车型。可处理多个化粪池；而且是一个工人完成操作。
- 5、装有大容量自动加药设备，可自动将兑好的药剂按比例加入混凝槽中，方便快捷；
- 6、装有多套过滤系统，可先将化粪池不可分解的无机物过滤出来，再将可以分解的大粪通过药水凝结脱水，从而达到污水净化，排出符合相关单位排放标准的污水，同时脱水后的大粪可当生态肥料使用，无du无害。
- 7、可加装下水管道高压清洗装置，流量：135L/分钟，压力：17 MPA-21MPA，管径:250mm-800mm,可伸缩绞盘。
- 8、作业安全程度高，80%以上处理工作由机械完成，人员作业量很小，科学的流程管控确保作业现场和作业人员的安全；
- 9、整车零配件均采购国内品牌，经过多次测试，性能良好，工作稳定，经久耐用。

化粪池待解救问题 化粪池作为有一百多年历史的传统环保设施，发挥了重要作用，但是随着社会的进步和城市现代化的发展，也出现了与社会发展背离的问题，亟待解决，主要表现在：污泥的处置问题 按照化粪池的技术标准，化粪池的污泥清掏时间一般为90天、180天、360天，[3] 被清掏的污泥可以作为有机肥料，或者进行无害化处置。但是，随着化肥的广泛使用，社会的发展，使用粪便肥料越来越少，与此同时，我国污泥处置行业严重滞后，粪便污泥的无害化处理不足，我国13.6亿人每年产生超亿吨的粪便污泥，根据统计局数据，2012年无害化处理的粪便污泥只有801.4万吨。大量粪便污泥的清掏转移，造成了二次污染。因此，如果不能解决化粪池污泥的无害化处置问题，化粪池污泥就会成为水污染的污染源，化粪池问题是关系水污染治理成效的环保问题。 化粪池的堵塞问题 化粪池沉积污泥，底部是沉积污泥，表层是漂浮污泥，中间是悬浮污泥及污水，化粪池由隔墙分隔为两格化粪池或三格化粪池，隔墙上的过水洞口位于化粪池隔墙的中间部位，如果化粪池没有及时清掏，当化粪池沉积污泥超出过水洞口的高度，污泥就会堵塞洞口，造成化粪池堵塞。化粪池的堵塞问题严重影响了用户的正常生活，是亟待解决的化粪池应用问题。