

高温发黑药水，高温发黑盐

产品名称	高温发黑药水，高温发黑盐
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉威奥 型号:FH-003 产地:中国
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

产品详情

高温发黑药水，高温发黑盐

产品简介

适用于主要针对铸铁，铬钢发红处理，普通钢铁高温发黑处理，高温发黑膜层具有附着力强，颜色黑，比常温发黑耐腐蚀等特点。本品由多种氧化剂，成膜剂，无机盐复配而成，呈碱性的片状或粉状白色固体。操作简单，运输方便，广泛用于钢铁模具，机械零部件，电子产品，齿轮，螺丝，机箱，家私，灯具钢铁件等产品。

使用方法

流程：钢铁工件除油除锈清洗干净-----流动水洗-----浸入盐酸活化5-30分钟-----水洗---流动水洗-----

发黑盐按1：1兑水配好加热至125~145度，再放入钢铁煮5~30分钟-----水洗-----烘干-----过防锈油。

注意事项：

- 1、发黑槽体建议使用钢铁或不锈钢槽，操作时戴胶手套和口罩，车间保持空气流畅，如果药水不慎粘到皮肤上，用大量清水冲洗防烫伤处理。
- 2、发黑后，针对有螺丝孔，管道的工件，需将积水倒出，泡清水后，再清洗几次，并甩干水份，再烘干。而且清水要经常更换。
- 3、常见故障分析处理：

常见故障 原因 改善方法

上膜不均匀 除油活化不到位 除油不干净会导致上膜不均匀，除锈活化好黑膜才牢固。

温度不在范围内 药水浓度需调整 加热药水沸腾，如果测得温度过程中药水低于125度，说明药水浓度太稀，则需加入发黑盐提高浓度，如果测得温度达到140度以上，说明药水太浓，可加入水降低浓度。

工件发红 发黑药水浓度太高 可加入几勺水将浓度降低，在不停的加热过程中，水份会不断的蒸发，可半小时加入2~3勺子防止水份蒸发

工件不黑 1、 药水浓度稀

2、 活化不到位 1、 提高发黑盐浓度。可按5%槽液量添加。

2、 冷拉料或A3钢一定要除锈活化30分钟以上，可将工件重新活化直至变成灰色再发黑。

四、包装与贮存：

25公斤/塑料桶。本品需贮藏于阴暗处，防止日晒，保质期限：一年。