

山东青岛PPH无缝焊接缠绕储罐设备生产线

产品名称	山东青岛PPH无缝焊接缠绕储罐设备生产线
公司名称	青岛鑫宏峰塑料机械有限公司
价格	620000.00/套
规格参数	品牌:塑料机械 型号: SJ75/90 产地:山东
公司地址	青岛胶州市胶西工业园
联系电话	13697666521 13210083690

产品详情

山东青岛PPH无缝焊接缠绕储罐设备生产线，经过十余年的不懈努力，积极进取，公司的规模、技术水平、产品质量都得到了极大的提高和发展，成为中国能生产50立方米超大型无焊缝塑料耐腐储罐、料缠绕储罐生产线设备的制造公司，生产规模和产品质量在国内行业处于地位，pp塑料缠绕储罐的改革和中国化工事业的发展作出了贡献。无焊缝塑料贮罐、汽车运输槽罐、船舶运输贮槽等系列产品采用国际先进的滚塑工艺一次性模式成型，产品具有整体一次成型无焊接缝、抗冲击、抗老化、重量轻、不渗漏、耐酸碱、寿命长、符合卫生标准等优点，经十多年使用证实，使用性能优于传统的pp塑料缠绕储罐、pp塑料缠绕储罐、pp塑料缠绕储罐，pp塑料缠绕储罐使用寿命和抗冲击是普通玻璃钢的二倍以上，在相当大的范围内可取代不锈钢、镍、钛等金属容器，是当今理想的新一代的化工液体耐腐蚀贮运设备，且价廉物美。产品广泛适用于化工、染料、、农药、冶金、稀土、机械、电力、电子、环保、纺织、酿造、食品、给水、排水等行业。

储罐成型模具技术说明

本厂产用的筒体钢材为Q235原平板。并用整板加工，焊缝少化。整体性更好，质量更稳定。本厂产用的原平板的优点主要是，平整度，机械性能，材料的尺寸稳定性都高于一般Q235钢板。原平板内应力分布均匀，不会出现垂直长度的不同方向上，承载能力的不同。而且承载能力也高与一般的Q235开平板。因此我厂筒板材料都是产用原平板。使模具外观，性能等都优于国内其它同行。

模具脱模产用SWL蜗轮丝杆升降机与RV蜗轮减速器配合完成。该装置的特点是使用灵活，可靠性强，使用寿命长，并能准确地控制调整合模的平整度。在操作中传动平稳，噪音小，省工又省力。电机壳用铝合金铸造，重量轻，散热效率高。精密梯型丝杆.电机功率1.5KW。

筒壁表面专用设备精密抛光处理。光洁度达到6.3级。筒体外观接缝小于1mm，

因PP的收缩率在3%左右，模具的外径尺寸要根据客户的内径要求放好收缩量，保证于客户的要求一致。

模具初次使用后，要调整好间隙这样出的产品将更加完美。注意保养加好润滑油。