吸附脱附催化燃烧装置

产品名称	吸附脱附催化燃烧装置
公司名称	廊坊市清慧环保科技有限公司
价格	88888.00/套
规格参数	
公司地址	廊坊市广阳区紫金城商住楼1-1-819
联系电话	17746266088

产品详情

一、过滤箱

1.过滤箱设计为两层过滤，一层Z字型排列分布，將风速控制在2m/s~3m/s之间，较低的风速才成较好的捕捉粉尘颗粒；二层过滤布袋，能够彻底阻挡粉尘颗粒通过过滤箱。

2.过滤箱内设置有压差仪，可以根据过滤箱内压力实时监测过滤棉的使用情况，当层过滤棉箱内压力报警时，系统会提醒更换过滤棉；当第二层过滤布袋箱内压力报警时，系统会切断整体设备运行，提醒更换过滤滤材。

二、炭箱

1.所有部件激光切割机下料，切割精度高，部件美观，结构稳定。

2.箱体及上下锥体均带有50mm厚度的硅酸铝保温棉保温，使得系统脱附时箱体散热慢、热量损失低，脱附升温快，脱附时间短。从而降低系统能耗，节省用电量。

3.硅酸铝保温棉材料相比较普通岩棉材料密度更高，保温性能更好，热损失更低，更耐高温。

4.炭箱上的阀门采用大厂家出品，故障率低，密封性好，安全、可靠、稳定。

5.炭箱内的活性炭分两层放置，净化率高，不易堵塞，风阻压力降小，从而降低主风机风压及使用功率，大限度的节约能耗。

6.活性炭为大厂品质、防水、高碘值，吸附量大、脱附气体残留少、耐用性高、质量稳定、使用寿命长

。

三、催化炉

1、催化炉内采用板式换热器、换热面积大、换热效率高、压力降小、风阻小、回火概率小。

2、炉体高温区域考虑到热变形，燃烧室炉体厚度采用6-10mm整体满焊焊接。

3、为防止催化剂变质，与催化剂接触的催化燃烧层及加热管均采用不锈钢材质。

4、催化炉壳体保温棉厚150mm厚度硅酸铝保温棉，炭箱脱附时，升温快、省电节能。

5、硅酸铝保温棉材料相比较普通岩棉材料密度更高，保温性能更好，热损失更低，更耐高温。

6、催化剂为大厂品质，高温陶瓷贵金属类载体，具有稳定性高、催化效率高、反应温度低、气体燃烧更加充分等优点。

四、阀门

1、阀门在吸附脱附系统内尤为重要，密封性关系着脱附的升温速度，温度的流失也就意味的能耗的增加。可靠性关系着吸附脱附系统运转的稳定，扭矩和压力关系着阀门是否能够正常运行。

2、所采用的阀门均经过层层筛选，对其密封性和可靠性都提出了高于其他厂家的定制要求。基本做到零泄露、零故障，针对不同的工况计算设计定制不同的阀门扭矩压力，确保在该系统、该工况做到安全稳定运行。

3、为更好的实时调节系统管道内的温度，管道配置的恒温脱附阀门均为模拟量阀门，可根据微小的温度变化，百分比的调节控制阀门动作，将温度安全范围限值在5℃。大大加大了系统的安全可靠性。

五、电器元件

1.主吸附机风机采用变频控制，大大增加了风机的使用寿命，客户可根据实际使用情况，调节风量，在保证吸附效果的情况下大限度的节约能耗。

2.采用10寸触摸显示屏幕，西门子PLC，德力西电器元件。

3.电控系统自动手动方式可调，自动完成炭箱的脱附吸附，以及多点位温控，降温、报警等措施。

六、安全方面

1.炭箱顶部均安装有泄爆阀，当箱体内压力失衡，气体膨胀时，会自动爆开，泄爆阀的泄爆面积满足国内泄爆阀的技术标准。

2.炭箱、催化炉、管道都安有测温装置，实时监测炭箱内及系统管道的温度变化，当炭箱温度升高或管道温度升高时，系统会自动根据温度的升高进行适当的补冷及其他安全措施。

3.系统配有稀释混风阀门，当催化燃烧的废气浓度较高，催化炉已停止加热，但炉内温度仍然升高时，系统将自动打开稀释冷风阀，稀释废气浓度，从而将催化炉内的温度控制在合理范围内。

4.催化炉配套有阻火器，当气体浓度过高，催化炉已停止电加热后，催化炉内燃烧膨胀气体的膨胀速度大于脱附风机的引流速度时，催化炉的火焰会有回流现象，这时阻火器可以阻断催化炉火焰回流，但此时催化炉内气体压力过大，催化炉顶部泄爆阀自动爆开，泄爆阀的泄爆面积满足国内泄爆阀的技术标准。

5.系统含有氮气灭火装置，当温度超高，脱附升温系统会自动停止，系统将强行补冷降温，当系统其他降温措施达不到预期降温标准，不能控制其温度升高发展时，系统將自动开启氮气灭火装置，將设备着火的风险降至为零，大限度的保证客户的安全生产。