

苏州市铅防护服检验第三方检测公司

产品名称	苏州市铅防护服检验第三方检测公司
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

主要用途编辑 用于测定防护服耐高温金属熔滴的冲击性能和纺织品抗高温防护性能。技术指标编辑 产生金属熔滴的装置（1）氧乙炔焊炬熔化金属丝（棒）一端，焊嘴口径（ 1.2 ± 0.1 ）mm；（2）金属丝（棒）运动由控制沿轮系统电动机调速，电机送丝速率（ 10 ± 1 ）g/min；（3）焊嘴中心线与金属丝（棒）垂直，焊嘴口和金属（棒）的距离d可调，通常为12mm；（4）熔滴质量（ 0.50 ± 0.05 ）g；（5）产生熔滴的频率20滴/（min \pm 3s）；（6）金属丝到焊炬喷嘴的起始距离12mm；（7）焊炬深兰色火焰芯长度8mm；熔滴导向机构（1）漏斗形导槽：导向轴线与垂直面角度可调，口径能通过直径（ 8 ± 0.2 ）mm的金属条，导槽口加盖，不用时盖上；（2）支架：支承与固定漏斗形导槽，三维可调。测温传感系统（1）传感器支座：耐熔绝缘材料，40℃时热传导率为（ 0.125 ± 0.015 ）W/（m.K），比热容为1.15J/（g.K），表面凹槽尺寸为（13.5 \times 11）mm；（2）测温传感器：铠装铂电阻材料，涂覆高温防粘剂，0℃时电阻100 Ω ，板状，尺寸（12.5 \times 10）mm，热响应时间 \leq 0.5s；（3）记录显示仪：可显示试样背后的升温及其对应的熔滴数、时间、频率等值；导槽内测试温度 $>250^\circ\text{C}$ ；试样背面温升 $>40\text{K}$ ，且温升达到40K时报警；（4）精度：分辨率 $\pm 0.5\text{K}$ ，温度显示与报警功能测试误差 $\pm 0.4\text{K}$ ；（4）结构及安装：测温传感器可通过凹槽中心附近两孔的导线连接，四边螺栓将传感器支座固定在试样框架上。传感器用耐热胶粘剂嵌入传感器支座的凹槽中，凸出部分（ 0.5 ± 0.2 ）mm。试样框架（1）试样夹持可保证试样紧贴于传感器支撑块；（2）对试样施加（ 175 ± 5 ）g预加张力；主要测试仪器编辑 LFY-239防金属熔滴冲击性测试仪适用标准编辑 GB 15701-1995《焊接防护服》附录A 服料防金属熔滴冲击性能测定GB/T17599-1998《防护服用织物 防热性能 抗熔融 金属滴冲击性能的测定》