轧制/研磨丝杠 t型丝杆螺纹标准 丝杠螺母

产品名称	轧制/研磨丝杠 t型丝杆螺纹标准 丝杠螺母
公司名称	山东锐泽机械设备有限公司
价格	160.00/件
规格参数	品牌:锐泽 型号:齐全 加工定制:是
公司地址	高新第七工业园
联系电话	0537-2602272 13963718978

产品详情

详细说明

冷轧滚珠丝杆副 轧制滚珠丝杆 螺纹丝杠 热扎轧滚珠丝杠 滚珠丝杆 滚珠丝杠 冷轧滚珠丝杠 热扎轧滚珠丝杆

一、概述:

滚珠丝杠副又名滚珠丝杆副、滚珠螺杆副。是由丝杠及螺母二个配套组成的。是目前传动机械中精度高也是常用的传动装置。丝杠轧制同传统的车削方法相比,具有生产率高、节约金属、轧件力学性能好和操作简单等优点;尤其是冷轧丝杠,由于强度和硬度的提高,使用寿命大大延长。丝杠为轧制,用轧制方法生产丝杠的回转成形工艺,用于生产带螺纹的杆件,也叫螺纹轧制。在轧制时,圆棒料毛坯在旋转的轧辊作用下,逐渐产生塑性变形而形成带螺纹的长杆—丝杠。丝杠轧制工艺分热轧和冷轧两种。

二、技术参数:

型号: 1610-3x2 2005-3 2505-3 2510-3

公称直径:16.75 20.5 25.5 26

基本导程:105510

钢球直径:3.175 3.175 3.175 6.35

丝杠底径:13.3 17 22 19

丝杠外径:16 20 25 25

循环系数:3333

三、产品优势:

滚球丝杠采用轧制工艺生产,感应淬火,硬度HRC58度以上,同样的直径下,本系列滚珠丝杠副长度长,长度可在2米;丝杠与螺母采用标准化大量生产,交货期短,价格便宜。

锐泽温馨提示:订货时需提供详细的图纸,我们按您提供的图纸生产加工,保证让您买的放心,用的满意。期待您的来电!