

塞盘料线详细介绍

产品名称	塞盘料线详细介绍
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	55.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

产品详情

鸡设备：鸡用自动喂料设备、肉鸡自动化料线，鸡用饮水设备，养鸡自动水线等养鸡自动饲喂设备；自动料线及配件：料线主机，塞盘链条，弹簧绞龙，进口镀锌板转角，PC 转角，无噪音料穴，定量桶，干湿喂料器，各种料槽，玻璃钢料塔，镀锌板料塔等各种养殖料线零部件；福宇养猪设备，自主知识产权；自主设计研发，自主生产制造，每个细节都严格把关，确保产品质量。猪舍料线主机又叫做：自动化养猪设备、养猪系统、塞盘链条料线、自动化料线是由传感器检测到料槽中的料位当料槽缺料时赛盘料线亦可在两梁之间加装木料或钢筋。一些用毛竹搭建或者结构不牢固的鸡舍，再在鸡舍房顶拉一条直径14的螺纹钢，再把滑轮连接到钢筋上。剪切料线吊绳，每段料线吊绳长度大概为滑轮到地面距离再加上40CM。把主钢线绳连接到升降绞车上，并拉向两端，将一段料线吊绳穿过每一个小滑轮（朝向绞盘），在距滑轮15cm处用钢丝绳卡头将穿过小滑轮的料线吊绳固定在主钢丝绳上，主钢丝绳悬空，但不穿过小滑轮。起吊赛盘料线通过对比，干料喂猪达到标重（220斤）所需时间为154.5天，日增重900g，而通过液态饲喂的猪，采食量提高饲料转化率也随之增长，日增重可达995g，达到标重需要144.6天，相差了9.9天的时间缩短了育肥时间。并且液态饲喂的猪达标整齐度一致，一猪出栏基本都能出栏大大提高了上市效率。也就是降低了料肉比，节省了饲料成本。采用液态饲喂喂养的猪，减少了仔猪发病率，提高仔猪的成活数量，加快了肥猪的

2、升降绞车：转动升降绞车，可升高或降低料线，但升降绞车位置主要承受的不是竖直方向的作用力，它主要承受的是左右方向的一个拉力。所以，安装料线时，绞车尽量安装在料线中间位置，以使左右受力平衡。二、料线安装调试方法料线的正确安装对设备的使用、维护及使用寿命有着重要的影响。料线的安装顺序及安装方法：（一）安装前的准备赛盘料线源与市场全价料相比，营养价值并不比全价料低，但往往成本更低，甚至零成本，减少饲料成本支出。全自动液态料线跟干料线相比的优势绝不仅仅是上面三点，在智能化操作和机械化程度方面，也远远于干料线，无论是国外还是国内的全自动液态料线生产商均能实现无人化饲喂。与干料线相比，为养殖户和企业真正省钱才是全自动液态料线的优势，毕竟，在养猪方面，减少成本提升效益才是王道。赛盘料线目前养户使用的料线在养殖行业内又叫盘式料

线，它主要由料箱、输料管道、螺旋弹簧、料盘、悬挂升降装置、驱动装置、电控系统等组成。料线的主要工作原理是在电机的驱动下，输料管道内的螺旋弹簧绞龙不继旋转，推动饲料输送到各料盘。系统会判断前端料箱是否有料，如果有料，则控制电机转动，如果料箱已空，则控制电机转动；