

数字化生产线的构成

产品名称	数字化生产线的构成
公司名称	广东数夫软件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市南城区宏图路86号南信产业国际C座8-9楼
联系电话	400-1166-002 15814178558

产品详情

数字化生产线的构成是怎样？数字化生产线是设备、网络、信息、自动化、精益管理与制造技术相互集成的表现，将生产车间打造成数字化的制造平台，通过改善车间的管理和生产制造各环节，最终实现快速的生产制造过程。其构成是怎样呢？

数字化生产线的构成：一、PLC自动化柔性生产线主要由PCBA自动化生产线、自动化装配测试线、智能电子看板和自动化物流仓储系统等四部分组成。1.自动化PCBA生产线主要包括自动上/下板机、焊膏印刷机、高速贴片、回流焊、AOI、波峰焊机等标准的电子产品SMT和THT生产工艺设备，这部分设备具备网络数据通讯接口，具备设备运行参数远程整定的能力，可以接受来自产品数据平台的生产数据，同时具备设备运行状态采集功能，可以向SCADA系统提供实时运行数据。2.自动化柔性装配测试线采用PLC、MC、智能传感器等智能化生产设备实现PLC产品生产过程的控制和检测，正确、及时地执行来自生产执行层的控制指令，达成生产计划目标；同时获取制造装备状态、生产过程进度以及质量参数控制的第一手信息，并传递给生产执行层，实现制造过程透明化，为敏捷决策提供依据。3.数字化车间智能电子看板采用可视化技术，实现对生产状态的实时掌控，快速处理生产过程中常见的延期交货、物料短缺、设备故障、人员缺勤等各种异常情形，解决制造过程中的各类异常，保证生产有序进行。4.自动化物流仓储系统主要包括物料识别系统、货位管理系统、自动分拣系统、物料传输系统，以及立体仓库和AGV系统部分。二、数字化车间制造执行系统MES主要包括生产过程管理、计划管理、质量管理、设备管理、能源管控等功能。

三、企业资源计划ERP系统是一个基于客户机/服务机架构的开放的、集成的企业资源计划系统。其功能覆盖与PLC生产制造和销售相关的供应链管理、订单管理、生产计划、库存管理等方面。四、产品数据平台采用配置管理数据库系统管理电子CAD系统生成的BOM与PCBA数据、机械CAD生成的三维产品信息和装配数据等，实现版本控制并按照生产计划的要求及时、准确地向生产线发放生产数据。以上是关于数字化生产线的构成要素介绍。数字化生产线为企业智能化转型升级奠定良好的基础。信息化时代已经来临，唯有与时俱进才能快速适应内外变化。数夫是国内家具ERP软件、MES系统、CRM系统、SCM系统的龙头企业，它是助推家具行业信息化、智能化转型升级的引擎。

我公司主要经营家具ERP，家具MES，家具CRM，家具SCM，家具APS,家具行业信息化，家具智能制造