

# 薄膜级EVA树脂 颗粒挤出造粒生产线价格 各类型号双螺杆挤出机

产品名称	薄膜级EVA树脂 颗粒挤出造粒生产线价格 各类型号双螺杆挤出机
公司名称	南京科尔特机械设备有限公司
价格	320000.00/台
规格参数	品牌:南京科尔特 型号:75机 产地:江苏南京
公司地址	江苏省南京市溧水区柘塘镇柘宁东路371号
联系电话	13814113501/13814113501 13814113501

## 产品详情

科尔特KET-75B双螺杆造粒机 薄膜级EVA树脂 颗粒挤出造粒生产线价格 各类型号双螺杆挤出机

KET20双螺杆小型实验机，KET30双螺杆挤出造粒机，KET36双螺杆挤出造粒机，KET35双螺杆挤出造粒机，KET50双螺杆挤出造粒机，KET52双螺杆挤出造粒机，KET65双螺杆挤出造粒机，KET75双螺杆挤出造粒机，KET85双螺杆挤出造粒机，KET95双螺杆挤出造粒机 KET135双螺杆挤出机造粒机

KET 系列平行同向双螺杆挤出机，得益于多年的技术累积和客户的不断反馈，技术成熟，设备运行稳定，深受客户

平行双螺杆挤出机广泛应用于橡塑和工程树脂的填充、共混、改性、增强、氯化聚丙烯和高吸水性树脂的脱挥处理；可降解母料、聚酰胺缩聚、聚氨酯加聚反应的挤出；碳粉、磁粉的造粒、电缆用绝缘料、护套料、低烟低卤阻燃型PVC电缆料及各种硅烷交联料的制备等。小机型主要用于科研、教学。

### 双螺杆挤出机挤出系统

螺杆、筒体采用“积木式”结构，有很好的互换性，可根据物料加工工艺的不同，任意组合使用；筒体选用氮化钢、双金属材料，耐磨、

耐腐蚀，延长使用寿命；螺纹元件选用氮化钢、高速具钢，曲线采用计算机辅助设计，配合独特的加工工艺，从而保证了螺纹工作段的法向齿

面间隙，且自洁性好；特殊设计的连接方式、传动装置增强了螺纹元件、芯轴强度，以上措施实现了物料分散均匀，混炼塑化效果好，物料滞留时间短，输送效率高的目的。

平行双螺杆挤出机广泛应用于橡塑和工程树脂的填充、共混、改性、增强、氯化聚丙烯和高吸水性树脂

的脱挥处理；可降解母料、聚酰胺缩聚、聚氨酯加聚反应的挤出；碳粉、磁粉的造粒、电缆用绝缘料、护套料、低烟低卤阻燃型PVC电缆料及各种硅烷交联料的制备等。

#### 双螺杆挤出机使用范围

填充改性，如PE、PP、ABS、VA等填充CaCO<sub>3</sub>、Talc、TiO<sub>2</sub>等；

橡塑共混、塑料合金，如PC/ABS、PA/EPDM、PBT/PET、PP/NBR等；

色母粒，如PE、PP、ABS、VA、PET等；

阻燃母粒、可降解塑料、防静电母料、抗菌母粒等；

玻纤（碳纤）增强，如PA、PP、PC、ABS、PBT、POM玻纤；

热塑性弹性体，如TPR、TPE、TPV、TPU等；

缆料，PE、PP、EVA、PVC、XLPE；

反应挤出，如PA、PU、POM、PMMA、PC等；

排气脱挥后处理，如CPP、CPE、SBS、EPDM、SEBS、氟橡胶、顺丁橡胶等；

粉末涂料，如环氧型、聚酯型、混合型等。