

郑州金熙 橡胶硫化机 漳州硫化机

产品名称	郑州金熙 橡胶硫化机 漳州硫化机
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

产品详情

橡胶硫化机 框架硫化机 输送带硫化机 橡胶成型机 四柱硫化机 软磨片硫化机

常见问题

个别用户在使用中出现硫化结束后，胶带同加热板粘结在一起的现象。造成这个问题出现的原因在于，用户在使用中，

没有在上下加热板中间按照操作要求垫上报纸或滑石粉等隔离物。加热板同输送带进行了直接接触导致的。

出现这个问题后，只需要对加热板进行清理，在下次使用过程中，严格按照操作规程进行就不会再出现了。

郑州金熙主营产品：软磨片硫化机 平板硫化机 四柱硫化机 橡胶硫化机等等，选择了我们就等于选择了专业，郑州金熙欢迎您的光临！

备注：根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商 郑州金熙机械制造有限公司

橡胶硫化机 框架硫化机 输送带硫化机 橡胶成型机 四柱硫化机 软磨片硫化机

在一定的中心距下，漳州硫化机，允许安装较大直径的液压缸，从而可减少液压缸数量，并且结构简单，维修量少；

上横梁受力合理，高精硫化机，所需的断面模量远比柱式的小，可以减轻重量；

制造安装简单，管路配置隐蔽，整机外形整齐美观。

框式平带平板硫化机单个框板的侧向刚度比立柱差，但是由于框式平带平板硫化机的机架均为由多个框板组合而成，因此整机具有足够的侧向刚度

备注：根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商 郑州金熙机械制造有限公司

硫化机 框架硫化机 四柱硫化机 软磨片硫化机 输送带硫化机 硅胶硫化机 树脂硫化机
金刚石成型机

接通电源，将操作手柄搬至垂直位置，使回油口关闭，按动电机启动按钮，来自油泵的油液进入油缸，驱动柱塞上升，当热板闭合后，油泵继续供油，使油压上升到额定值时按动登记停止按钮，橡胶硫化机，使机器处于停机保压（即定时硫化）状态，达到硫化时间时，搬动手柄使柱塞下降开模。

热板的温度控制：合上旋转按钮，平板开始加热，当平板的温度达到预先设定值时，自动停止加热。当温度低于设定值时平板自动加热，保持温度始终在设定值。

硫化机动作的控制：按电机启动按钮，交流接触器得电，油泵工作，硅胶硫化机，当液压力达到调定值是交流接触器断开，开始自动纪录硫化时间，当压力下降油泵电机启动自动补压，达到设定硫化时间，讯响器鸣叫，告知硫化时间已到，可以开模，按动讯响停止按钮，搬动手动操作阀，使平板下降，可进行下一循环。

备注：根据客户产品外形尺寸定制，提供模具厂商 郑州金熙机械制造有限公司

郑州金熙(图)-橡胶硫化机-漳州硫化机由郑州金熙机械制造有限公司提供。郑州金熙(图)-橡胶硫化机-漳州硫化机是郑州金熙机械制造有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：秦经理。同时本公司还是从事液压机，人造金刚石液压机，三梁四柱液压机的厂家，欢迎来电咨询。