

深圳市闭孔型聚乙烯塑料泡沫板

产品名称	深圳市闭孔型聚乙烯塑料泡沫板
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	630.00/立方米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:80%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

聚乙烯泡沫板主要分成L600型和L1100型，下面我们一起来了解一下这两种型号的区别：

- 1、聚乙烯硬质泡沫板所含泡孔绝大多数都是互不连通独立气泡的泡沫塑料，根据硬度常用的可分为L-1100型和L-600型。
- 2、L-600型聚乙烯泡沫板相对L-1100型聚乙烯泡沫板比较硬一些，颜色为纯黑色，一般用于水利工程，水厂，电厂等。
- 3、L-1100型聚乙烯泡沫板为黑灰色，一般用于路桥伸缩缝的填缝接缝，配合密封胶做到天衣无缝绝秒的配合。
- 4、聚乙烯泡沫板具有密度小，有独立的气泡结构。表面吸水率低，防渗透性好。耐酸、碱、盐、油等有机溶剂腐蚀，耐老化性能良好。高温时不流淌，低温时不脆裂。

哪些因素会影响闭孔泡沫板的性能？

1、温度

预发泡在低于玻璃化温度下进行，发泡剂向外溢出，粒料不会膨大，温度升高，PS转变到高弹态，发泡速度和发泡倍率会增大了，这是由于发泡剂汽化形成泡孔，水蒸气渗入到泡孔，孔里面的压力增

高，孔壁层对拉伸的阻力减小导致的。在高的温度下，PS的高弹形变量减少而粘流形变量增大，孔壁强度下降，发泡程度不大的时候就破裂，已经膨胀的泡孔又出现回缩，因此发泡的倍率会比较小的。实践证明，可发性PS的发泡温度是104-109摄氏度。

2、时间

在恒定的温度下，发泡倍率会随着时间的延长而增大的，达到的值之后，反而随着时间的延长而减小的。在比较高的温度下，发泡倍率会随着时间的延长而减小的趋势会更加的剧烈的，原因是孔壁中细裂纹很快发展成粗裂纹，孔内的压力迅速的下降，让泡孔很快的收缩，由此可见，高温发泡的时候，控制发泡倍率是比较困难的，如果通水冷却时间不当的话，泡孔就会发生瘪塌的状况，所以说发泡和冷却时间随着温度而定的。

关于聚乙烯闭孔泡沫板的根本知识聚乙烯闭孔泡沫板，从字面上的意思便是利用了聚乙烯加工处置成为了多孔气泡状态的板状的产物防水液渗入混凝土毛细孔中形成不溶于水的链状结晶，产生反毛细孔现象，组成很强的憎水层，使混凝土表层具备长期的防水效果，形成“结构防水一体化”效果。进而阻止以水为载体的酸、碱、盐、 CO_2 等腐蚀介质对混凝土的侵蚀，以及提高混凝土抗风化、抗冻融破坏、减缓碱集料反应的能力。同时这种“憎水层”又具有呼吸透气性，混凝土内部的潮气完全可以向外散发出来。这就从整体上大大提高了混凝土桥梁结构的耐久性。“非膜式”防水方式为桥梁防水提供了一个崭新的防水理念，它的确具有许多突破性的优势，尤其是较好地实现了混凝土桥梁的整体性防水。