

GBZY圆形板式橡胶支座规格

产品名称	GBZY圆形板式橡胶支座规格
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	48.00/块
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 承载力:284KN
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

我国在上世界的八十年代曾经对橡胶板式支座利用热空气加速老化的原理进行了研究，结果表明在橡胶支座的使用初期，材料老化的速度较快。之后随着时间的延长老化的速度在逐渐变缓，并且呈现出较为平温的一个状态。通常橡胶支座的所处的环境差异性较大，支座本身的质量也有较大的差异性。所以对于其寿命的影响也是不尽相同。橡胶支座剪切变形。橡胶支座剪切变形过大，甚至产生裂缝，造成这种现象的主要原因是支座安装时初始剪变形过大。支座垫石高度不够。用普通砂浆找平，造成砂浆压碎，其上支座基本不承担上部荷载。有的支座上部脱空，竟用砂浆封涂空隙。墩台垫石上有杂物。如混凝土，木板，泥土。造成此现象的原因有：浇筑湿接头时漏浆、伸缩缝安装前落入的杂物未清理、临时固定设施未拆除。墩台上的杂物有的会污染橡胶支座，有的包围着支座，影响支座发挥正常的作用。安放支座的墩台顶面标高超标。为了保持梁底标高而将支座处留成凹槽凑合。支座受压外鼓。支座胶层厚度和支座胶层不均匀分布，将会产生支座局部应力集中，局部胶层表面裂纹萌生概率大幅增加，导致支座提前损坏。桥梁板式橡胶支座的缺陷病害形式各异有哪些？答案很肯定的，各式各样的都有可能成为问题，想要解决问题的关键是先要找出原因，然后在对症下药，这样才不至于出错。

影响橡胶支座的质量因素有哪些：一、橡胶 所采用的橡胶的胶质，这是影响板式橡胶支座质量的主要因素，目前由于市场竞争激烈，客户压价厉害，许多橡胶支座生产厂家就从这块降低成本，采用劣质橡胶，这个从外观上可以看出来一二，好的橡胶，表面油亮，黝黑，用手指按压能感觉到一点点弹性，质量差点的橡胶，表面发乌，没有光泽。但是胶质真正的好坏，就需要做实验，简单的从抗压弹性模量和抗剪弹性模量等方面去判断是不能发现质量问题，一般需要做中间胶层胶片试验进行检测方可发现问题。二、中间层钢板：钢板是板式橡胶支座承载力的保证，所以钢板在厚度上一定要达到标准，材质上一定要采用成品板材，杜绝折弯板等，在处理上一定要做到除锈，喷砂，从而保证橡胶与钢板的粘接。三、生产工艺：板式橡胶支座现在还没有完全实现自动化生产，硫化之前的步骤基本都是手工操作，下片，裁片，叠层等工序的好坏与工人的熟练程度有很大关系。在硫化机上的硫化时间和温度控制也很重要，不同的规格的橡胶支座硫化时间是不一样的，如果达不到相应的硫化时间，那么就会形成夹生，里边的胶没有充分硫化，影响产品质量。

建筑隔震橡胶支座除了本身的隔震力学性能满足抗震设计及使用要求外，还具备以下优点：一是建筑隔震橡胶支座耐久性好，抗低周期疲劳性能、抗热空气老化、抗臭氧老化、耐酸性、耐水性均较好，其寿命可达80~100年，期间的隔震力学性能不会发生明显变化，也就是说在80年之内不会影响使用，可见，与建筑物具有同等寿命。二是具有足够的安全储备，水平变形250%不会影响使用，另外具有足够竖向承载力保证稳定的支撑建筑物，建筑隔震橡胶支座结构中的隔震层具有稳定的弹性复位功能，能在多次地震中自动瞬时复位。这是摩擦滑动隔震体系所完全不能相比的。三是设计及施工方便。因建筑隔震橡胶支座的设计与配方科学合理，与传统的抗震结构相比，上部结构的地震反应减小到前者的1/4~1/8左右，安全可靠度大大提高，建筑的设防目标一般可以提高一个设防等级；传统的设防目标是“小震不坏，中震可修，大震不倒”，而隔震建筑能做到“小震不坏，中震不坏或轻度不坏，大震不丧失使用功能”，橡胶支座隔震技术是“以柔克刚”广泛应用在隔震行业当中其潜在的经济效益和社会效益是十分可观，按施工经验，隔震橡胶支座结构一般比非隔震结构造价降低7%~15%。