

流水线喷塑设备 鹤壁喷塑设备 双赢卷帘门喷塑设备

产品名称	流水线喷塑设备 鹤壁喷塑设备 双赢卷帘门喷塑设备
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

涂装设备维护说明

一、涂装线

- 1.1涂装各送风、排风管路每天应检查其密封性，不得漏水、漏气。
- 1.2室体顶部过滤棉需定期检查，及时清除积尘或予以更换。每3月清理一次，一年更换一次。
- 1.3循环水池中定期添加漆雾凝聚剂，过滤器、水槽、格栅应经常清理（每星期）。漆雾凝聚剂每两月投放一次。
- 1.4风机皮带每半年更换一次(也可视生产情况而定)。
- 1.5打磨清理室内过滤袋每两周需清理一次(也可视生产情况而定)。
- 1.6涂装风机电机润滑方式中采用（黄油）油杯的每月转一圈（油杯内要及时加油），加机油润滑的每三个月加油一次，打黄油润滑的每两个月加油一次。

二、积放链

- 2.1积放链导轨滚轮加黄油润滑每半年加一次（可分批进行）。
- 2.2积放链小车鸭嘴头加黄油润滑每半年加一次。
- 2.3积放链链条喷雾润滑每星期喷雾润滑一次，流水线喷塑设备，时间不得低于四小时。（油箱内需及时补充机油）
- 2.4积放链张紧驱动装置上各固定螺栓每月检查一次

2.5积放链各链轮连接固定螺栓应每天观察其运行状况。

三、地面链

3.1地面链驱动站驱动链轮每月加润滑油一次，传动链条每两个月加机油一次。

3.2地面链盖板每星期检查一次，如盖板变形需及时校平。

3.3地面链小车固定销每天检查，每辆小车在装配重上线时先检查固定销是否处在链条驱动位置。

订购涂装生产线需要的参数 涂装生产线是目前流水线市场上比较流行了一款产品，涂装生产线的七大组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。适用于工件表面的喷漆、喷塑处理，多用于单件或小批量工件的涂装作业，配合悬挂输送机、电轨小车、地面输送机等运送机械形成运输作业。涂装生产线的七大组成部分主要包括：前处理设备、喷粉系统、喷漆设备、烘炉、热源系统、电控系统、悬挂输送链等。涂装生产线设备适用于工件表面的喷漆、喷塑处理，多用于单件或小批量工件的涂装作业，鹤壁喷塑设备，配合悬挂输送机、电轨小车、地面输送机等运送机械形成运输作业。工程工艺布置：1、喷塑线：上输送链——喷塑——烘干（10min、180 -20 ）——冷却——下件2、喷漆线：上输送链——静电除尘——底漆——流平——面漆——流平——烘干（30min、80 ）——冷却——下件订购涂装生产线设备时，应该提供哪些资料及参数？1、整机产品最大折合工件规格：长、宽、高、重量；2、产品原材料名称、材料厚度、吊挂方式；3、年产量、年工作日、日工作小时为多少？4、表面有无油污；5、表面有无锈蚀；6、拟采用之涂装工艺为喷粉、喷漆或浸漆、阴极电泳、阳极电泳等；7、工件需喷何种颜色、换色周期、漆膜厚度及涂料种类；8、生产形式：自动式/间歇式；9、拟配给涂装能源概况：电力（KW）、蒸汽（T/h）、自来水（T/h）、压缩空气（M3/min）、热能为燃油或燃气形式；10、厂房可使用实际面积及有效高度。

那么什么是静电喷涂呢？今天就由荣德机器人-自动喷涂设备厂家来告诉大家，护栏喷塑设备，静电喷涂其实就是利用高压静电电场使带负电的涂料微粒沿着电场相反的方向定向运动，并将涂料微粒吸附在垃圾桶表面的一种喷涂方法。静电喷涂设备由喷枪、喷杯以及静电喷涂高压电源等组成。工作时静电喷涂的喷枪或喷盘、喷杯，涂料微粒部分接负极，工件接正极并接地，

在高压电源的高电压作用下，喷枪（或喷盘、喷杯）的端部与工件之间就形成一个静电场。

喷塑设备 流水线喷塑设备-鹤壁喷塑设备-双赢卷帘门喷塑设备由临朐双赢涂装机械设备厂提供。临朐双赢涂装机械设备厂为客户提供“喷涂设备,涂装设备,喷塑设备,喷漆设备,电泳设备”等业务，公司拥有“双赢喷涂设备,双赢涂装设备,双赢喷塑设备,双赢喷漆设备”等品牌，专注于喷涂设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。