

景德镇市去医院废水处理设备报价 普瑞达YTH

产品名称	景德镇市去医院废水处理设备报价 普瑞达YTH
公司名称	潍坊普瑞达环保设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:普瑞达环保 型号:PRDYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊市潍城区东风街西首500米厂房
联系电话	18366561103

产品详情

景德镇市去医院废水处理设备报价 普瑞达YTH

医院污水处理现状;

传统的污水处理系统需要占据很大的面积，对于医院来说相当于一种土地的浪费，从经济的角度考虑医院更偏重于选择污水处理效果好，同时占地面积又小的污水处理设备。佳企一体化处理设备在用地面积方面大大的减小，其设备组件之间的集成度很高，并不会因为设备变小而影响到污水处理的效果，极大的提高了平面、空间利用效率。污水处理设备能够保证每个医院都有自己的污水处理系统，从而及时的进行污水处理，不但减小了污染发生的可能性，同时也能够缓解城市污水处理的压力。

一体化污水处理设备执行标准

1、城镇污水处理厂污染物浓度排放标准 GB18918-2002

2、医疗机构污水排放标准 GB18466-2005

医院地理式污水处理设备简介

地理式污水处理设备在运行中有机负荷低，污泥持续处于内源代谢状态，在处理污水的同时也降解污泥，基本无剩余污泥排放，污泥稳定性高，不需再进行消化处理，所以也可称为污水、污泥综合处理工艺。整个装置独特的结构能形成特有的水力循环和生物环境，具备同步脱氮和降解COD的多重功能，适用于处理水质要求高，又不宜采用单独污泥处理的小型污水项目，在小型分散的单元式生活污水处理工程中，具有独有的优势。

一体化污水处理设备工艺分析：

其主要处理手段是采用生化处理技术接触氧化法，组合一体化生活污水处理设备的设计主要是生活污水和与之类似的工业有机污水处理水质参数按一般生活污水水质计算，进水BOD5按200mg/L计。主要的组成部分：1.水解酸化池；2.接触氧化池；3.杂质沉淀池；4.消毒处理；5.污泥好氧消化池。

1. 水解酸化池

该工艺主要处理的就是对污水处理前进行预处理，将水中的废水进行一定的厌氧发酵，将污水的可生化性提高，这是对污水处理前比较重要的步骤，可以直接影响后期的污水处理的效率和处理时间，可以大程度的提高污水处理的效率和减少消耗。

2. 接触氧化池

氧化池根据水处理的污染程度不同分为好几个等级，普通型和加强型。一般根据处理的时间进行判断。处理时间不大于四个小时就使用普通型的氧化池，处理时间在4-6小时之间的使用加强型的氧化池。主要是使用水解酸化池出水自流至接触氧化池进行生化处理。原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型弹性立体填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池

底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、不老化、不易堵塞、使用寿命长等优点。接触池气水比在12：1左右。（0.5-5 m³/h接触池为二级）

3. 杂质沉淀池

污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池，进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上流动时，由重力作用，将物质沉淀下来。沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气体装置，气源由风机提供，污泥采用气提方式输送至污泥好氧消化池。

4. 消毒处理

消毒池按规范TJ14-74标准为30分钟，若是医院污水，消毒池增加停留时间至1-1.5小时。我公司采用二氧化氯消毒装置，消毒池与消毒装置能根据出水量大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它装置可另行配制。（如用于工业污水，消毒池与消毒装置可以不要。）

5. 污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可（半年清理一次）。污泥好氧消化池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至自清洗：螺旋轴的旋转，推动游动环不断转动，设备依靠固定环和游动环之间的移动实现连续的自清洗过程，从而巧妙地避免了传统脱水机普遍存在的堵塞问题。

景德镇市去医院废水处理设备报价 普瑞达YTH设备优势

- 1、工艺性能稳定可靠，出水水质优良，达到排放标准，可广泛回用于景观环境用水和绿化等。
- 2、该设备耐腐蚀、重量轻、易于安装调试，施工周期短，使用寿命长。
- 3、占地面积小，可埋设于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要新建房屋及采暖、保温。

4、由于水力停留时间长，污水中有机物浓度低，微生物处于内源呼吸阶段，因而一部分原生质被降解，同时释放出能量维持微生物的生长，污泥稳定性好，无异味。污泥量少，仅为常规活性污泥法的15~25%，只需半年或一年清理一次。

5、采用潜水式空气压缩机，运行可靠无噪音，无需单独设鼓风机房。

6、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。

景德镇市去医院废水处理设备报价 普瑞达YTH

1.减少施工期扬尘

工程施工中旱季风扬尘和机械扬尘导致沿线尘土飞扬，影响附近居民和工厂，为了减少工程扬尘对周围的影响，建议施工中遇到连续的晴好天气又起风的条件下，对堆土表面晒上一些水，防止扬尘，同时施工者应对土地环境实行保洁制度。

2.施工噪声的控制

运输车辆喇叭声、发动机声、混凝土搅拌机声等造成施工的噪声，为了减少施工对周围的影响，工程在距民舍200米的区域内不允许在晚上十一时至次日上午六时内施工，同时应在施工设备和方法中加以考虑，尽量采用低噪声机械，对夜间一定要施工又要影响周围居民环境的工地，应对施工机械采用降噪措施，以保证居民区的噪声影响质量。

3.施工现场废物处理

项目开发及工程承包单位应与当地环卫部门联系，及时清理施工现场的生活废弃物；工程承包单位应对施工人员加强教育，不随意乱丢废弃物，保证工人工作生活环境卫生质量。

常用的工业污水处理工艺 不同的工业污水处理对象，不同的工业污水处理环境，将需要有不同的工业污水处理工艺来处理。因此，在选择工业污水处理工艺的时候必需要认真考虑当地污水的情况，以及

实际的工业污水处理的环境。

注意事项：

1. 设备支到后一周内应开箱验收，按装箱单清点设备及配件，如有不足与损坏，请尽快与本公司联系。
2. 设备的用原料NaClO₃和HCL到应分开单独存放，NaClO₃应存放在干燥、通风、避光处，严禁与易燃物品如木屑、硫磺、磷等物品共同存放，严禁挤压、撞击。
3. 工业HCL(浓度31%)应符合标准《GB320-93工业合成HCL》的要求。严禁使用废酸，尤其是内含有要物、油脂的工业废SUAN。NaClO₃应符合标准《GB1618-1995工业用NaClO₃》的要求。
4. 冬天应注意防冻，并采取必要的取暖措施，以免损坏设备及加药管道路。设备间应干燥、避光、通风良好。
5. 工作间严禁烟火，擦洗设备时应注意电器控制部分，防止触电。
6. 计量泵及给料管、水射器在原料和水中含有杂质的情况下易堵塞，应注意清理疏通，并应经常清理原料罐的沉淀物。
7. 原料罐的外部装有过滤器，使用一段时间后，应注意冲洗。
8. 设备外壳为PVC塑料，禁止碰撞、挤压，避免日晒。

一体化污水处理设备工艺分析：

其主要处理手段是采用生化处理技术接触氧化法，组合一体化生活污水处理设备的设计主要是生活污水和与之类似的工业有机污水处理水质参数按一般生活污水水质计算，进水BOD₅按200mg/L计。主要的组成部分：1.水解酸化池；2. 接触氧化池；3. 杂质沉淀池；4.消毒处理；5.污泥好氧消化池。

