聚苯颗粒设备泡沫生产机械轻钢别墅泡沫生产设备云南顺筑绿建

产品名称	聚苯颗粒设备泡沫生产机械轻钢别墅泡沫生产设备云南顺筑绿建
公司名称	云南顺筑装配式房屋科技有限公司
价格	298000.00/台
规格参数	
公司地址	云南省昆明经开区第三城.映象欣城A区A2幢2701号
联系电话	18088488252

产品详情

聚苯颗粒全称为EPS膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒，又称膨胀聚苯颗粒。该材料是由EPS可发性聚苯乙烯树脂珠粒为基础原料膨胀蒸汽发泡制成的。聚苯颗粒其优越的保温性被广泛应用在聚苯颗粒保温砂浆、匀质防火保温板、聚合物保温板、聚苯颗粒轻质隔墙板、轻钢别墅的实心墙体的浇筑，及EPS泡沫板聚苯板石墨板真金板等保温领域。云南顺筑绿建SZ-110全自动多功能特轻预发机，是我公司根据国内的实际情况参照国外先进设备新研制设计制造而成的，由发料桶体、硫化干燥床、筛选、破碎、输送料装置等组成全自动循环二次二用发泡系统。适用于可发性聚苯乙烯（EPS）轻质混凝土聚苯颗粒制品的一次预发泡及多次发泡，是轻质混凝土聚苯颗粒制品厂特别是做轻料产品必备机器。

经过一次发泡的 EPS 粒子，在常压下进行熟化处理后，再经二次发泡、二次熟化。即可供给轻质混凝土聚苯颗粒，泡塑成型机制成各种不同形状的炮塑包装制品及不同规格的泡塑板材。泡塑制品适用于包装家用电器、仪器、仪表、陶瓷、玻璃器皿和各种贵重易损物品的包装；泡塑板材是房屋建筑、汽车、机车、船舶、冷库、冰箱、等的隔热保温、隔音、防震包装的理想材料。

云南顺筑绿建聚苯颗粒是由可发性聚苯树脂珠粒为基础原料膨胀发泡制成的。聚苯颗粒是建筑保温砂浆的主要材料。轻钢别墅、轻钢隔墙实心墙体核心材料会用到聚苯颗粒，聚苯颗粒的直径在4-6MM左右，施工过程漏浆少，包裹性更好；节省水泥或磷石膏。这样的墙体结构具有保温隔热、隔音降噪、防火防潮等优点。那么聚苯颗粒是怎么生产的呢？

该材料是由EPS可发性聚苯乙烯树脂珠粒为基础原料膨胀蒸汽发泡制成的，生产过程是先把原料通过蒸汽在聚苯颗粒发泡机中物理发泡膨化，整个生产过程采用PLC可编程工控机和触摸屏，通过对筒体内的温

度，压力的自动控制装置和自动光电料位控制装置，实现了发泡珠粒密度轻质均匀；通过振动筛、块料粉碎、风机输送装置，完成了 EPS 珠粒发泡的一次全自动循环过程，该生产过程大大提高生产量且更具人性化，然后把发好的颗粒在75°C的硫化干燥床内采用振动筛分输送至EPS聚苯颗粒储料仓，室内温度在25摄氏度自然熟化1-2小时就可使用。

在轻钢别墅实心墙体建房中，我们常常会使用到聚苯颗粒，其目的的增强房屋墙体的保温、隔音隔热的作用。那么，聚苯颗粒的生产流程是怎么样的？

云南顺筑绿建生产的聚苯颗粒常常要需要生物质燃料蒸发器、储气罐、预发泡桶、硫化床、振动筛进入到储料仓。

首先通过PLC可编程工控机和触摸屏，控制筒体内的温度，压力、自动光电料位等，然后使发泡珠粒密度轻质均匀，再通过振动筛、块料粉碎、风机输送装置，完成了 EPS 珠粒发泡的一次全自动循环过程；

在生产聚苯颗粒要控制筒体内的蒸汽压力和温度，保证筒体内的温度差控制在±1°C
之内，其目的是确保发泡后的珠粒密度误差在±2%之内。

硫化干燥床的作用是对预发出来的EPS珠粒进行透析。 改善预发珠粒在成型过程中的进一步膨胀性、珠粒间的熔结性及珠粒的弹性，有利于提高EPS制品的质量。 流化干燥床内的温度达到75°C,并采用振动筛分，将废料进行筛出，生产高品质的聚苯颗粒生产好的聚苯颗粒进入到储料仓后在进行装料。