

阳泉PE管|阳泉PE给水管厂家现货供应就选山西益佳银

产品名称	阳泉PE管 阳泉PE给水管厂家现货供应就选山西益佳银
公司名称	太原市晋源区佳银物资经销部
价格	15.00/米
规格参数	材质:高密度聚乙烯 等级:PE100级 品牌:佳银
公司地址	太原晋源区南堰万水物贸城六区41号南半间
联系电话	13934042671

产品详情

PE是聚乙烯塑料，基础的一种塑料，塑料袋、保鲜膜等都是PE,HDPE是一种结晶度高、非极性的热塑性树脂。原态HDPE的外表呈乳白色，PE具有优良的耐大多数生活和工业用化学品的特性。

PE管的焊接，PE管道对接焊缝，该方法提供了可靠性和直径的范围内和压力过程:加热的管子的端部，使用一个工具，称为接触压力和温度定义下的"镜像"。端部被迅速接触，并保持在压力下，在冷却过程中。

PE管有中密度聚乙烯管和高密度聚乙烯管。根据壁厚分为SDR11和SDR17.6系列。前者适用于输送气态的人工煤气、天然气、液化石油气，后者主要用于输送天然气。和钢管比较，施工工艺简单，有一定的柔韧性，更主要的是不用作防腐处理，将节省大量的工序。缺点就器械性不如钢管，施工中特别的注意热力供暖的安全间距，并且不能裸露于空气中阳光下，并且对化学物品敏感，防止污水管道的泄露造成伤害。

产品简介

中国的市政管材市场，其中给水管和燃气管是其两个的应用市场。PE化学中文名为，聚乙烯，PE材料由于其强度高、耐高温、抗腐蚀、无毒、耐磨等特点，被广泛应用于给排水制造领域。因为它不会生锈，所以，是替代普通铁给水管的理想管材。

因此标准局在GB/T13663-2000新标准中作了大量的修订，规定了给水管的不同级别PE80和PE100对应不同的压力强度，并且去掉旧标准中的拉伸强度性能，而增加了断裂伸长率(大于350%)，即强调基本韧性。

PE矿用管

在所有的工程塑料中HDPE的耐磨性居塑料之冠，引人注目。分子量越高材料就越耐磨，甚至超过许多

金属材料(如碳钢、不锈钢、青铜等)。在强腐蚀和高磨损条件下使用寿命是钢管的4-6倍，是普通聚乙烯的9倍;而且提高输送效率20%。阻燃、抗静电性能良好，均达到标准要求。井下使用寿命超过20年，经济效益显著，抗冲击，耐磨，双抗效果显著。

PE排污管

排污用PE管材又称高密度聚乙烯管材，英文即:HDPE。这类管材常被用作市政工程管材，主要用在:污pe管水处理行业。因为其耐磨、防酸耐腐蚀、耐高温、耐高压等特点，渐渐的取代了钢管、水泥管等传统管材在市场上的地位，特别是因为此管材重量轻方便安装与移动，是新型材料的之选。用户在选择这种材质的管道的时候也要特别注意以下几点:1.塑料管道原料的选择要特别注意。聚乙烯原料的牌号有数千种，市面上有低至几千元一吨的原料，这种原料生产的产品不可施工，否则造成返工损失巨大。2.选用管道生产厂家要以正规专业的生产厂家为准。3.在选择购买PE管时要实地对生产厂家进行考察，看是否具备生产能力。

给水管

给水用PE管材是传统的钢铁管材、聚氯乙烯饮用水管的换代产品。

给水管必须承受一定的压力，通常要选用分子量大、机械性能较好的PE树脂，如HDPE树脂。LDPE树脂的拉伸强度低，耐压差，刚性差，成型加工时尺寸稳定性差，并且连接困难，不适宜作为给水压力管的材料。但由于其卫生指标较高，PE特别是HDPE树脂已成为生产饮用水管的常用材料。HDPE树脂的熔融粘度小，流动性好，易加工，因而对其熔体指数的选择范围也较宽，通常MI在0.3-3g/10min之间。

HDPE管道系统优点:

- 1、连接可靠:聚乙烯管道系统之间采用电热熔方式连接，接头的强度高于管道本体强度。
- 2、低温抗冲击性好:聚乙烯的低温脆化温度极低，可在-60-60 温度范围内安全使用。冬季施工时，因材料抗冲击性好，不会发生管子脆裂。
- 3、抗应力开裂性好:HDPE具有低的缺口敏感性、高的剪切强度和优异的抗刮痕能力，耐环境应力开裂性能也非常突出。
- 4、耐化学腐蚀性好:HDPE管道能耐多种化学介质的腐蚀，土壤中存在的化学物质不会对管道造成任何降解作用。聚乙烯是电的绝缘体，因此不会发生腐烂、生锈或电化学腐蚀现象;此外它也不会促进藻类、细菌或真菌生长。
- 5、耐老化，使用寿命长:含有2-2.5%的均匀分布的炭黑的聚乙烯管道能够在室外露天存放或使用50年，不会因遭受紫外线辐射而损害。
- 6、耐磨性好:HDPE管道与钢管的耐磨性对比试验表明，HDPE管道的耐磨性为钢管的4倍。在泥浆输送领域，同钢管相比，HDPE管道具有更好的耐磨性，这意味着HDPE管道具有更长的使用寿命和更好的经济性。
- 7、耐酸碱性:HDPE管道具有很强的抗化学侵蚀性，不受土壤或pH值在1.5到14范围内的污染物的影响。
- 8、可挠性好: HDPE管道的柔性使得它容易弯曲，工程上可通过改变管道走向的方式绕过障碍物，在许多场合，管道的柔性能够减少管件用量并降低安装费用。
- 9、水流阻力小:HDPE管道具有光滑的内表面，其曼宁系数为0.009。光滑的表现和非粘附特性保证HDPE管道具有较传统管材更高的输送能力，同时也降低了管路的压力损失和输水能耗。

10、搬运方便:HDPE管道比混凝土管道、镀锌管和钢管更轻，它容易搬运和安装，更低的人力和设备需求，意味着工程的安装费用的大大降低。

11、多种全新的施工方式:HDPE管道具有多种施工技术，除了可以采用传统的开挖方式进行施工外，还可以采用多种全新的非开挖技术如顶管、定向钻孔、衬管、裂管等方式进行施工，这对于一些不允许开挖的场所，是较好的选择，因此HDPE管道应用领域更为广泛。

产品特点

良好的卫生性能:PE管加工时不添加重金属盐稳定剂，材质无毒性，无结垢层，不滋生细菌，很好地解决了城市饮用水的二次污染。

好的耐腐蚀性能:除少数强氧化剂外，能耐多种化学介质的侵蚀;无电化学腐蚀。

长久的使用寿命:在额定温度、压力状况下，PE管道可安全使用50年以上。

较好的耐冲击性:PE管韧性好，耐冲击强度高，重物直接压过管道，不会导致管道破裂。

可靠的连接性能:PE管热熔或电熔接口的强度高于管材本体，接缝不会由于土壤移动或活载荷的作用断开。

良好的施工性能:管道质轻，焊接工艺简单，施工方便，工程综合造价低。

管道的连接:

电热熔接性:采用专用电热熔焊机将直管与直管、直管与管件连接起来。一般多用于160mm以下管。

热熔对接连接:采用专用的对接焊机管道连接起来，一般多用于160mm以上管。

钢塑连接:可采用法兰、螺纹丝扣等方法连接。

为方便施工和保证施工质量、还应准备相应的工具。

如:旋转切刀一切割管材;旋转刮刀--刮除管子表面的氧化皮;爬壁刮刀--刮除大口径管子表面的化皮;断气工具--实现断气现场操作。

连接步骤

1.夹紧且清洁端口

2.调整且磨平端口

3.端口对直

4.施压熔接

5.卸压冷却

应用领域:

城市自来水管网系统。

城乡饮用水管道。

城市排污管道。

化工、化纤、食品、林业、印染、制药、轻工、造纸、冶金等工业的料液输送管道。

农用灌溉管道。

邮电通讯线路、电力电线保护套管。

矿山砂浆输送管道。