

点焊机得焊接程序

产品名称	点焊机得焊接程序
公司名称	洛阳吉尚机电科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	洛阳市伊滨区李村镇南寨村4组（注册地址）
联系电话	17335990591

产品详情

点焊机是现在工业的一大产品，而且点焊机还有很多的优点：加热时间短，而且操作方便，所以使用点焊机的人越来越多，但是还是有很多的不了解点焊机的焊接程序，下面小编来为大家介绍一下点焊机的焊接程序。

- 1.因为机器是箱型的结构，而且是气动压力，传动部分也非常灵活。
- 2.二次到点的位置是用的上绝缘的方式，这样可以防止铁屑等焊接时发生短路事故。
- 3.因为上下更改极的加压方式是带辅助的，所以可以提高焊接的通用性。加压的电极速度是可以调整的，这样可以减少焊接时的噪音。
- 4.有放电的工作模式，还能弥补焊接的电流。对于焊接的稳定性有所提高。
- 5.主电路的控制，可以让电流连续，还有波动的补偿。
- 6.对于焊接的程序是可以储存的，所以非常方便，对不同的工件也可以非常准确的焊接。
- 7.低阻抗的变压器，二次回路用的是品质好的导电材料，所以内耗少，小功率也可以有大的焊接电流。

以上就是小编为大家介绍的点焊机得焊接程序，希望能对大家有所帮助，如果大家还有其他方面想要了解的话，可以来咨询我们，我们会有专业的人士来为大家解答。