

点焊机的安装和使用的注意事项

产品名称	点焊机的安装和使用的注意事项
公司名称	洛阳吉尚机电科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	洛阳市伊滨区李村镇南寨村4组（注册地址）
联系电话	17335990591

产品详情

点焊机是一种可以短时间就能完成工作的机器，它的可以很方便的完成大家要做的工作，所以有越来越多的人都开始打算使用点焊机，但是还有大部分人还不太明白他的安装和使用的注意事项，下面小编来为大家介绍一下。

（1）点焊机设备的安装、修理和检查必须由电工进行。焊机和线路发生故障时，应立即切断电源，并通知电工修理。

（2）点焊机机的配电系统开关、漏电保护装置等必须灵敏有效，导线绝缘必须良好。

（3）使用交流点焊机机作业应按照下列要求进行操作：多台焊机接线时三相负载应平衡，初级线上必须有开关及熔断保护器。点焊机机应绝缘良好。焊接变压器的一次线圈绕组与二次线圈绕组之间、绕组与外壳之间的绝缘电阻不得小于1M。点焊机机必须安装一、二次线接线保护罩。点焊机机的工作应依照设计规定，不应超载运行。作业中应经常检查点焊机机的温升，超过A级60、B级80时必须停止运转。

（4）使用点焊机机前，必须检查绝缘及接线情况，接线部分不得腐蚀、受潮及松动。

（5）点焊机机电源线必须绝缘良好，长度不得大于5m。

（6）点焊机机必须安放在通风良好、干燥、无腐蚀介质、远离高温高湿和多粉尘的地方。露天使用的焊机应设防雨棚，焊机应用绝缘物垫起，垫起高度不得小于20cm，按要求配备消防器材。

（7）点焊机机内部应保持清洁，定期吹净尘土。清扫时必须切断电源。

（8）点焊机机的外壳必须有可靠的保护接零。必须定期检查点焊机机的保护接零线。

（9）点焊机机启动后，必须空载运行一段时间。调节焊接电流及极性开关应在空载下进行。直流焊机空载电压不得超过90V，交流焊机空载电压不得超过80V。

(10) 点焊机机焊接电缆线必须使用多股细铜线电缆，其截面应根据点焊机机是有那个要求选用。电缆外皮必须完好、柔软，其绝缘电阻不小于1M。焊接电缆线长度不得大于30m。

(11) 点焊机机必须设单独的电源开关、自动断电装置。电源开关、自动断电装置必须放在防雨的闸箱内，装在便于操作之处，并留有安全通道。

以上就是小编为大家介绍的点焊机的安装和使用的注意事项，希望能对大家有所帮助，如果大家还有其他方面想要了解的话，可以来咨询我们，我们会有专业的人士来为您解答。