

# 数字化生产车间意义

产品名称	数字化生产车间意义
公司名称	广东数夫软件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市南城区宏图路86号南信产业国际C座8-9楼
联系电话	400-1166-002 15814178558

## 产品详情

数字化生产车间意义有哪些？数字化生产车间由设备、机器人、AGV、网络、信息数据等构成，集成了产品制造过程和工厂模型的数据库，以提高产品的质量和生产过程所涉及的质量和动态性能。那意义有哪些呢？

数字化生产车间意义：1、实现工厂内部和外部的互联数字化的第一步是通过MES系统把所有生产数据可视化，才能实时监督控制生产，提高生产效率和资产利用率。为了实现效益最大化，MES系统需要对接ERP系统，这样企业就能够实现生产流程的数字化，企业通过数据预测分析才能做出更明智的决策。2、实现智能生产能够借助完善的系统获取状态信息、传递控制指令，以此实现科学决策、智能设计、合理排产，监控设备状态，提升设备使用率，指导生产运行，让自动化生产智能设备高效运转。3、实时监控生产过程及设备状态必须受到严格的监控。当被加工的物料与生产过程中的设备信息实现精准映射的状态下，便可以实现生产过程或产品质量的实时监控。当发现生产过程中出现设备、质量等问题时，便可以及时地通过人或者系统的手段进行及时的处理。4、质量追溯从订单到生产计划，到产品设计数据，到完整的供应链与生产过程，完整的数据将为生产质量的追溯提供必要的的数据保证。信息化系统可以提供订单、供应链与生产计划的完整数据，工业物联网实现了设备、产品与质量数据的采集与存储。

通过数字化生产车间的建设，解决企业核心环节（车间管理）的两化融合问题，充分发挥信息技术、工业技术的优势，使两者相互促进和共同发展。数夫软件是专业定位家居领域的管理软件开发商，在家具信息化领域深耕二十多年的数夫软件，应用技术持续突破，技术后盾坚硬。

我公司主要经营家具ERP，家具MES，家具CRM，家具SCM，家具APS,家具行业信息化，家具智能制造