

# 金属加工液第三方检测机构，金属加工液检测报告

产品名称	金属加工液第三方检测机构，金属加工液检测报告
公司名称	国联质检
价格	.00/个
规格参数	检测机构:国联质检 检测标准:依据标准 检测周期:5-7天（特殊项目除外）
公司地址	沔东新城协同创新港8号楼
联系电话	18092379637 17792359878

## 产品详情

金属加工液主要是金属加工用的液体，首要起光滑和冷却作用，兼有防锈清洗等作用。一般的金属加工液包含切削液、切削油、乳化液、冲压油、淬火剂、高温油、磨削液、防锈油、清洗剂、发黑剂、拉深油等。

### 检测范围

- 1、仿造成熟的防冻液、模仿生产，降低风险、加速锅炉防冻液入市！
- 2、提升防冻液性能质量、开发新产品，开发时间加快30%--80%，减少开发成本5%-20%。
- 3、降低成本、增加市场占有率，辅助您改善品质、提升生产力，比自身分析效果提高20%至50%。
- 4、金属加工液配方：油性切削液配方、水基切削液配方、半合成切削液配方、镁合金切削液配方、通用性切削液配方、全合成切削液配方。
- 5、金属加工液问题：异味大、锈蚀或斑痕、加工精度不好、已加工表面恶化、刀具耐用度降低、刀尖粘结积屑瘤破碎。
- 6、金属加工液解决方案：加工液成分分析、加工液配方还原、加工液异物诊断、加工液性能改进、加工液模仿生产、加工液原材料分析。
- 7、金属加工液检测报告：硫含量检测、氯含量检测、添加剂检测、脂肪含量检测、金属腐蚀检测、有害物质检测。

### 检测项目

成分分析：分析各类金属加工液样品的成分，防冻液、切削液等

模仿生产：根据客户提供的目标样品，分析配方，结合行业经验，生产类似产品；

配方改进：通过分析金属加工液配方，改进现有配方体系，提高产品各项性能，降低原材料选择成本；

成本控制：对比同行产品，优化配方用料，在性能不变的前提下调整原料，降低成本；

质量诊断：科学诊断金属加工液迁移物，析出物，污染物，异物等常见金属加工液质量问题的原因；

供应商评价：分析产品原材料的成分组成，寻找替代品，关键原料不再受供应商控制；

化工检测：提供化学品元素含量、物理化学性能测定、产品检测认证、ROHS、REACH等各项标准测试服务。

### 金属加工液检测标准(部分)

ASTM E2657-2011测定易混合水的金属加工液中内毒素浓度的试验方法

ASTM E2694-2011测量水溶性的金属加工液中三磷酸腺苷的测试方法

DIN 51520-1995润滑剂.金属加工液体.直切割油SN基本要求

GB/T 32812-2016金属加工液 有害物质的限量要求和测定方法

ASTM D2881-2012(2014)金属加工液和相关材料的分类

ASTM D4627-1992(2007)水稀释金属加工液铁屑腐蚀试验方法

ASTM D7049-2004(2010)工作场所空气中金属加工液烟雾的试验方法

ASTM E1302-2000(2007)水溶性金属加工液急性动物毒性试验指南

ASTM E1687-2010(2014)测定金属加工液中较原始基础油致癌可能性的试验方法

ASTM E2144-2011工作场所环境中金属加工液气溶胶中内毒素的个人取样和分析的标准实施规程

ASTM E2275-2014水溶性金属加工液抗生物和抗微生物农药性能试验方法