

平顶山市城镇卫生院医疗废水处理设备加工 普瑞达YTH

产品名称	平顶山市城镇卫生院医疗废水处理设备加工 普瑞达YTH
公司名称	潍坊普瑞达环保设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:普瑞达环保 型号:PRDYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊市潍城区东风街西首500米厂房
联系电话	18366561103

产品详情

平顶山市城镇卫生院医疗废水处理设备加工 普瑞达YTH

设计依据

- (1) 甲方提供的有关现场污水资料；
- (2) 国内有关生活污水处理的工程经验和运行资料；
- (3) 现行的建设项目环境保护设计规定。
- (4) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- (5) 《给水排水设计手册》

(6) 《污水回用设计规范》；

(7) 《生活污水处理设计规范》CECS 0788；

工艺流程说明

生物接触氧化系列生活污水处理工艺去除污水中的有机污染物及氨氮，主要依赖于工艺中的A、O两级生物系统。其工艺原理是在A池，由于污水中的有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中的有机氮转化分解成 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用有机碳源作电子供体，将 NO_2 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 转化成 N_3 ，而且利用部分有机碳与 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷，完成反硝化作用，终消除氮的营养污染。在O级，由于有机物得到进一步的氧化分解，同时在碳化作用趋于完成情况下，硝化作用能顺利进行，在O级设置有机负荷较低的好氧生物氧化池，池中主要存在好氧生物及臭氧型细菌（硝化菌）和有机物分解产生的无机碳或 CO_2 作为营养源，将污水中的 $\text{NH}_3\text{-N}$ 转化成 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 。污泥池的污泥部分回流到A池，为A池提供电子受体，通过硝化作用，终消除氮污染，污水后再经沉淀、消毒达到设计排放要求。

A. 采用人工格栅，清除污水中3mm以上固体物，保证后续处理装置稳定运行。同时满足系统自动运行的要求。

B. 采用A/O处理工艺，提高了污染物的去除率，不仅能有效降除 BOD_5 ，而且能有效去除磷和氨氮。

C. 采用厌氧反应池，在厌氧条件下回流污泥与进水充分混合，聚磷菌在此释放磷并同时吸收环境中的低分子酸，以PHB的形式储存起来，在好氧环境中，聚磷菌大量吸收磷，达到除磷的目的。

D. 采用三级生物接触氧化池，池内高的溶解氧和优良的生物菌群与有机污染物接触反应，为有机污染物的降除，氨氮的氧化和磷的吸收去除创造了适应环境，提高了有机污染物及氨氮、磷的去除效率。

E. 采用竖流式沉淀池，主要为澄清接触氧化池出水，为此沉淀池的设计采用合理的设计参数，从而提高了澄清效果。

F. 采用竖流翻腾接触消毒形式，彻底杀灭各种病原菌及大肠菌群。

生物接触氧化法的特点：

、由于填料比表面积大，池内充氧条件良好，池内单位容积的生物固体量较高，因此，生物接触氧化池具有较高的容积负荷；

、由于生物接触氧化池内生物固体量多，水流完全混合，故对水质水量的骤变有较强的适应能力；

、剩余污泥量少，不存在污泥膨胀问题，运行管理简便。生物接触氧化法具有生物膜法的基本特点：一是供微生物栖附的填料全部浸在污水中，所以生物接触氧化池又称淹没式滤池。二是采用机械设备向污水中充氧，相当于在曝气池中添加供微生物栖附的填料，也可称为曝气循环型滤池或接触曝气池。三是池内污水中还存在约2~5%的悬浮状态活性污泥，对污水也起净化作用。因此生物接触氧化法是一种具有活性污泥法特点的生物膜法，兼有生物膜法和活性污泥法的优点。

生物接触氧化法净化污水的基本原理与一般生物膜法相同，就是以生物膜吸附污水中的有机物，有机物由微生物氧化分解，污水得到净化。

生物接触氧化池内的生物膜由菌胶团、丝状菌、原生动物和后生动物组成。丝状菌在填料空隙间呈立体结构，大大增加了生物相与污水的接触表面，同时因为丝状菌对多数有机物具有较强的氧化能力，对水质负荷变化有较大的适应性，所以是提高净化能力的有力因素。

本设备接触氧化采用强化接触工艺，采用专用菌种接种培养驯化，大幅度提高优势菌种的数量和活性，同时可采用两级串联方式，确保良好的处理效果。

(3)、斜管沉淀斜管沉淀

斜管沉淀池是指在沉淀区内设有斜管的沉淀池。在平流式或竖流式沉淀池的沉淀区内利用倾斜的平行板或平行管道（有时可利用蜂窝填料）分割成一系列浅层沉淀层，被处理的和沉降的污泥在各沉淀浅层中相互运动并分离。根据其相互运动方向分为侧向流、同向流和逆（异）向流三种不同分离方式。每两

块平行斜板间（或平行管内）相当于一个很浅的沉淀池。

其优点是：

利用了层流原理，提高了沉淀池的处理能力；

缩短了颗粒沉降距离，从而缩短了沉淀时间；

增加了沉淀池的沉淀面积，从而提高了处理效率。