

精冲机价格 华鑫铆接机 精冲机

产品名称	精冲机价格 华鑫铆接机 精冲机
公司名称	武汉市华鑫铆接机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	洪山区乔木湾特 1 号
联系电话	13720252152 13720252152

产品详情

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区烽0火工业园内，精冲机，是国内较早从事铆接机研制和生产的的企业。一九九三年四月以来，企业为国内外用户提供了三大系列八十多个品种的产品。广泛应用于五金、工具、汽车、汽车配件、摩托车配件、机械、电器、仪表、纺织等行业。

精冲工艺是在普冲技术上发展起来的一种把精密冲裁和板料成形相结合的制造精密、复杂冲压件的而经济的加工技术，能够获得的零件。其中汽车工业是精冲零件推广应用的重点领域，在发达国家，精冲零件在汽车行业的应用占60%以上，国内目前约50%左右。德国、日本等发达国家已经把一辆车上使用精冲零件数量的多少，精冲机价格，作为评价其汽车制造水平的一个指标。

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区烽0火工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的的企业。一九九三年四月以来，精冲机哪家好，企业为国内外用户提供了三大系列八十多个品种的产品。广泛应用于五金、工具、汽车、汽车配件、摩托车配件、机械、电器、仪表、纺织等行业。

影响精冲模寿命的主要因素有:

- (1) 精冲件的结构工艺性(尖角、薄壁、悬壁、尺寸公差等)。
- (2) 精冲件的材料(材质、料厚、硬度、塑性、表面质量)。
- (3) 精冲模具的结构(强度、刚度、模具导向、小凸模的导向、排气和润滑)。
- (4) 模具材料(材质、碳化物大小和均匀性、硬度、韧性)。
- (5) 模具制造(模坯锻造、加工工艺、热处理、线切割、研磨、装配)。

(6) 生产操作(调模高度、压力、速度、送料精度、坯料清洁、润滑)。

(7) 模具维修(合理存放、合理刃磨、清洁、应力回火、防锈)。

精冲属于无屑加工技术，是在普冲技术上发展起来的一种精密冲裁方法，能在一次冲压行程中获得比普通冲零件尺寸精度高、冲截面光洁、翘曲小且互换性好的精冲零件，并以较低的成本达到产品质量的改善。

普冲与精冲区别，在于模具结构不同进而导致工艺上本质的区别。

1.材料分离形式剪切变形（控制撕裂）塑-剪变形（抑制撕裂）

2.工件品质 尺寸精度IT11-13ISO7-11冲截面粗糙度Ra/um 6.31.6-0.4平面度大小（0.1mm/100mm）不垂直度大小（0.0026mm/1mm）踏角（20~35）%S(10~25)%S毛刺双向，大单向，液压精冲机，小

3.模具 间隙双边（5~10）%S单边0.5%S刃口锋利倒角

4.冲压材料无要求塑性要好（球化处理）

5.润滑一般特殊

6.压力机 力态普通（单向力）特殊（三向力）工艺负载变形功小变形功为普冲的（2~2.5）倍环保有噪声，振动大噪声低，振动小

7.成本低高（回报周期短）

精冲机价格-华鑫铆接机(在线咨询)-精冲机由武汉市华鑫铆接机械厂提供。武汉市华鑫铆接机械厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华鑫铆接机——您可信赖的朋友，公司地址：洪山区乔木湾特1号，联系人：黄经理。