

# 惠州齿轮加工订做 金盛泰齿轮厂 惠州齿轮加工

产品名称	惠州齿轮加工订做 金盛泰齿轮厂 惠州齿轮加工
公司名称	东莞市大朗金盛泰齿轮厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗仙村工业区深龙路29号
联系电话	13600259727 13600259727

## 产品详情

东莞市大朗金盛泰齿轮厂为了提高齿轮产品品质和生产效益，我们已经从国内外引进先进设备数十台，惠州齿轮加工定制，具备全新数控磨齿机，滚齿机，CNC数控加工。独立自主创新的生产技术与先进的设备相结合，惠州齿轮加工厂，促使我们年生产能力达到1000万件。目前，我们的产品已经远销到美国，惠州齿轮加工订做，法国，澳大利亚，意大利和其他20多个国家和地区。

齿轮传动的特点是什么？

- 1) 在常用的机械传动中，以齿轮传动效率为高，闭式传动效率为 96%~99%，这对大功率传动有很大的经济意义。
- 2) 结构紧凑 比带、链传动所需的空间尺寸小。
- 3) 传动比稳定 传动比稳定往往是对传动性能的基本要求。齿轮传动获得广泛应用，正是由于其具有这一特点。
- 4) 工作可靠、寿命长 设计制造正确合理、使用维护良好的齿轮传动，工作十分可靠，寿命可长达一二十年，这也是其它机械传动所不能比拟的。这对车辆及在矿井内工作的机器尤为重要。

东莞市大朗金盛泰齿轮厂为了提高齿轮产品品质和生产效益，我们已经从国内外引进先进设备数十台，具备全新数控磨齿机，滚齿机，CNC数控加工。独立自主创新的生产技术与先进的设备相结合，促使我们年生产能力达到1000万件。目前，我们的产品已经远销到美国，法国，澳大利亚，惠州齿轮加工，意大利和其他20多个国家和地区。

齿轮铸件的重量通常从几公斤到数吨不等。齿轮铸件的材料通常使用高碳铸钢，也有些使用含铬、镍、钼的合金钢，以达到很高的抗拉强度。通常大齿轮比小齿轮的物理需求低。

关于热处理，当然，所有钢铸件都必须标准化以消除内部压力。齿轮铸件的某些部位可以焊接。如果铸造厂焊接铸件，必须对焊接位置退火。如果滚齿后硬度极高，你可以再次退火以降低硬度并消除内部硬点。在加工和滚齿后，齿轮淬火或称之为硬化处理，以提高齿轮齿的表面硬度。对于小齿轮，你可以做渗碳处理。对于大型从动齿轮，你可以做表面淬火处理。没有经过硬化处理的齿轮寿命很短，仅几个星期到几个月。由于齿轮铸件对材料、缺陷、加工及热处理的要求更高。而且，齿轮铸件的订单量相对较少。因此，许多钢铁铸造厂不愿意制造。一些齿轮由锻造工艺制造。锻造齿轮内部组织密度更好、强度更高。锻造齿轮可以用于更严格的工作条件。

铸造齿轮强度低，但广泛应用于一般工作条件。锻造齿轮的成本高，而铸造齿轮的成本相对较低。买方应根据成本和使用条件选择合适的制造工艺。

东莞市大朗金盛泰齿轮厂为了提高齿轮产品品质和生产效益，我们已经从国内外引进先进设备数十台，具备全新数控磨齿机，滚齿机，CNC数控加工。独立自主创新的生产技术与先进的设备相结合，促使我们年生产能力达到1000万件。目前，我们的产品已经远销到美国，法国，澳大利亚，意大利和其他20多个国家和地区。

齿轮传动的制造及安装精度要求高，价格较贵，且不宜用于传动距离过大的场合。链传动是由主动链轮、从动链轮和链条组成。工作时，通过和链轮啮合的链条把运动和转矩由主动链轮传给从动链轮。链传动和带传动都是挠性传动，但其工作原理不同：链传动是依靠链节与链轮轮齿的啮合；而带传动则依靠带与带轮之间的摩擦力。带传动由固定于主动轴上的带轮（主动轮），固定于从动轴上带轮（从动轮）和套在两带轮上的带所组成。带是挠性件，因而带传动也是一种挠性传动。带传动的主要作用是传递转矩和改变转速，是靠具有挠性的带与带轮间产生的摩擦力来实现传动的，属摩擦传动。

惠州齿轮加工订做-金盛泰齿轮厂-

惠州齿轮加工由东莞市大朗金盛泰齿轮厂提供。东莞市大朗金盛泰齿轮厂有实力，信誉好，在广东东莞的齿轮等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进东莞市大朗金盛泰齿轮厂和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事高速伞齿轮，大伞齿轮，螺旋伞齿轮的厂家，欢迎来电咨询。