

滚筒筛-好用的物料分级和多种物料混合型振动筛

产品名称	滚筒筛-好用的物料分级和多种物料混合型振动筛
公司名称	新乡市振动电机有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:东方振动 型号:GT滚筒筛
公司地址	牧野区西干道63号
联系电话	86-373-2631335 15937314131

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	东方振动
型号	GT滚筒筛	别名	滚筒筛，混合筛
用途	物料的分级和多种物料的混合	筛面层数	1
筛面长度	1000-4000 (mm)	筛孔尺寸	根据要求 (mm)
最大入料粒度	根据要求 (mm)	重量	根据型号 (t)
产品类型	全新	功率	根据型号
类型	振动筛	筛网材料	金属丝编织网
物料运动轨迹	螺旋滚动		

滚筒筛结构及工作原理：

滚筒筛主要有[电机](#)、[减速机](#)

、滚筒装置、机架、密封盖、进出料口组成。滚筒装置倾斜安装于机架上。电动机经减速机与滚筒装置通过联轴器连接在一起，驱动滚筒装置绕其轴线转动。当物料进入滚筒装置后，由于滚筒装置的倾斜与转动，使筛面上的物料翻转与滚动，使合格物料（筛下产品）经滚筒外圆的筛网排出，不合格的物料（筛上产品）经滚筒末端排出。由于物料在滚筒内的翻转、滚动，使卡在筛孔中的物料可被弹出，防止筛孔堵塞。滚筒筛砂机、滚筒筛分机与滚筒筛的原理构造几乎相同，是人们对它的认识和叫法上存在差异。

滚筒筛主要特点:

1	筛孔不易堵塞。
2	运行平稳，噪声较低。
3	结构简单，维修方便。

4	筛分筒可封闭，易于密闭收尘。
5	整机可靠性高，一次性投资较少。
6	采用特制筛网，筛分效率高，使用寿命长。

滚筒筛适用范围：

- 一.石料场中用于大小石子分级.以及分离出泥土和石粉.
- 二.沙石场中用与沙石分离.
- 三.煤炭行业用于块煤与煤粉分离以及洗煤(洗煤机械的组成部分)
- 四.化工行业,选矿行业用于大小块状物分级及分离粉状物质.

滚筒筛参数：

滚筒筛型号	小时处理量 (m ³ /h)	外筛直径 (mm)	长度 (mm)	功率 (kw)	外形尺寸 (mm)
滚筒筛gs1230	20-50	1200	3000	3	3580 × 1590 × 1675
滚筒筛gs1530	40-80	1500	3000	5.5	3980 × 1790 × 1975
滚筒筛gs1830	80-150	1800	3000	7.5	4150 × 1870 × 2240
滚筒筛gs2030	130-200	2000	3000	11	4230 × 1950 × 2950

各类筛型性能比较：

筛型项目 笼式滚筒筛 平面振动筛 悬臂振动筛

煤种适应性 适应各类煤种 仅适应一定水分和不含杂质的煤种 仅适应一定水分和不含杂质的煤种 进煤方式灵活多样，可按实际情况设计 只适应皮带、漏斗，进煤口尺寸固定 只适应皮带、漏斗，进煤口尺寸固定 筛分方式 旋转振动 振动

筛分效率 高达95%以上 10% - 70%,视煤质水分情况定 10% - 80%,视煤质水分情况定 筛分量达到100% mcr, 不受限制 (10% - 80%) mcr,视煤质水分情况定 (10% - 80%) mcr, 视煤质水分情况定 下料粒度 6 - 30 mm,可任意调整 因筛网固定，下料粒度不能任意调整 且有超标现象 下料粒度保证度不好，有超标现象 大型化设计 灵活，尺寸限制较其它筛型为小，易于大型化 大型化受尺寸、筛分效率等限制 大型化受尺寸、筛分效率和悬臂材料等限制 能耗小，是其它筛型的50% 较大 噪音带密封隔离罩，噪音低 高高 设备寿命长短 短 清筛机构有无 无 工作环境好(有密封隔离罩，无煤粉扬尘和煤块飞溅现象) 差(无密封隔离罩，有煤粉扬尘和煤块飞溅现象) 差(无密封隔离罩，有煤粉扬尘和煤块飞溅现象) 劳动强度小 (无须定期清筛和清洁地面积煤) 大 (设备运行时间长，定期清筛和清洁地面积煤) 大 (设备运行时间长，定期清筛和清洁地面积煤) 维修及易损件 维修量小，易损件仅需更换轴承而已 维修量大，易损件多。筛网和振动电机都要短期内更换 维修量大，易损件多。筛条和振动电机都要短期内更换

设备安装

- 1、预埋钢板。安装前应按设备安装图的要求预埋钢板，要求预埋钢板的上平面位于同一平面上。安装所需的预埋钢板、底脚螺栓等均由安装单位自备。
- 2、筛体的安装。根据设备进料口、出料口的位置布置，对筛体安装位置进行确定。安装基础支架。将筛

体两端通过吊装安装在基础支架上，并将筛体安装角度调整至设计角度，最后进行固定焊接。

- 3、连接进料口和出料口。
- 4、连接筛体下部支架密封板。
- 5、用手转动滚筒筛分筒，不得有阻力过大或卡死现象，否则应及时查清原因加以调整。
- 6、滚筒筛出厂后，如超过6个月才安装，则安装前必须将大轴的轴承拆下清洗，注入新润滑脂（2号锂基润滑脂）。

调试

一）、调试前的准备工作

- 1、滚筒筛各部件安装完，检查合格后，可进行试运转。试运转前，应详细检查各部件按图纸所示安装正确，各紧固件牢靠，筛体周围是否有妨碍滚筒筛运行的障碍物；2、将长方形检修门处于打开位置，并通过手动盘车旋转筛分筒，观察梳型清筛机构有无犯卡、磨擦现象，若有则可通过调整螺栓进行调整；
- 3、检查各轴承座、变速箱应润滑良好，变速箱油位应适当；
- 4、电源接头应牢固可靠，绝缘良好，接地正确。

二）、空载试车

- 1、点动电机控制按钮，检查电机转向应与笼式滚筒筛所示转向一致；
- 2、启动设备运转4 - 6小时，观察滚筒筛运行情况，若发现异常声响或其它现象，应及时停机检查，找出原因，排除故障。试运转4 - 6小时应检查下列项目：a、大轴轴承温度，要求最高温度不超过75℃，温升不超过45℃。b、各处紧固螺栓的紧固情况，发现松动应及时拧紧。
- 3、检查电机、转动部件温升情况，应在正常范围之内。

三）、投料

- 1、在筛分机处于运转平稳状态下，启动进料及出料设备，进行投料试车；
- 2、正常出料后关闭密封隔离罩（正常运行时，密封隔离罩应始终处于关闭位置）；3、检查出料粒径和有无漏料及扬尘情况；
- 4、运转半小时，对各部件进行仔细检查，发现问题及时处理。
- 5、工作过程中应经常检查运行情况，若发现运行不正常或有异常声响，应及时停机检查，找出原因，排除故障。

操作及维护

笼式滚筒筛运行可靠，维护量小，下面对运行中应注意的几点问题简述如下：1、开车时必须先开启笼式滚筒筛，后再开启给料设备；停车时相反；

2、运行前三天，要每天对笼式滚筒筛紧固件进行检查，如有松动应及时紧固。以后则可定期（每周或半月）对笼式滚筒筛紧固件进行检查及处理；

3、轴承座、变速箱应定期检查润滑情况，并及时加油和换油。大轴轴承采用2号锂基润滑脂，正常情况下，每两月加注一次润滑脂，加注量不宜过多，否则易引起轴承过热。各处轴承应每年清洗检查一次。

4、设备长期停用（30天以上的）重新启动时应对电机绝缘进行摇测，以避免电机烧毁。

操作及维护

笼式滚筒筛运行可靠，维护量小，下面对运行中应注意的几点问题简述如下：

1、开车时必须先开启笼式滚筒筛，后再开启给料设备；停车时相反；

2、运行前三天，要每天对笼式滚筒筛紧固件进行检查，如有松动应及时紧固。以后则可定期（每周或半月）对笼式滚筒筛紧固件进行检查及处理；

3、轴承座、变速箱应定期检查润滑情况，并及时加油和换油。大轴轴承采用2号锂基润滑脂，正常情况下，每两月加注一次润滑脂，加注量不宜过多，否则易引起轴承过热。各处轴承应每年清洗检查一次。

4、设备长期停用（30天以上的）重新启动时应对电机绝缘进行摇测，以避免电机烧毁。