

中山管道超声波焊缝探伤检测 焊口无损检测

产品名称	中山管道超声波焊缝探伤检测 焊口无损检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

目前我国在役的水力发电站有很多，并且使用的年限也比较长，作为水电站枢纽的组成建筑的安全检查显得非常有必要，其中，具有进水功能的引水管道，具有引水功能压力管道的安全检查，是我们具有优势的服务项目，能通过无损的手段，提供引水管道，压力管道，水冷机组的安全检测。

常做的无损检测方法有：

1、磁粉检测MT

通过对铁磁性材料施加磁场使其整体或局部磁化，在工件的表面和近表面不连续处有磁力线逸而形成漏磁场，漏磁场吸附施加在工件表面上的磁粉形成磁痕，从而显示出不连续状态的存在。

2、超声检测 UT

超声波在材料以一定的速度和方向传播，遇到材料中的不连续性或被测物件的底面会产生反射。不同材料对超声波的传播速度、衰减不同，这些不同产生反射的差异，利用这种反射及差异来进行超声波探伤。

3、着色渗透检测PT

利用液体的毛细管作用，将渗透液渗入固体材料表面开口不连续处。再通过显象剂将渗入的渗透液吸出到表面显示缺陷的存在。

4、射线检测 RT

射线（一种电磁波）能够穿透可见光不能穿透的物体，而在穿透物体的同时射线产生衰减，不同物质对射线的衰减作用不同。如果材料局部存在不连续，它将改变物体对射线的衰减，使穿过材料后的透射射

线强度发证变化，采用一定的检测方法，比如利用胶片感光，来检测透射射线强度，就可以判断工件中是否存在不连续并确定其位置、大小。

主要检测产品：

- 1、水力发电站压力管道，引水管道，水冷机组无损检测
- 2、各类发动机叶片、叶轮、涡轮增压器、座圈及各种焊缝的探伤
- 3、金属板材、管材、棒材、线材、型材及各种铸件、锻件的无损检测
- 4、大型建筑、桥梁钢结构及网架的工程无损检测
- 5、各种机械零部件及复合材料的无损检测