

# 六安 高模量聚氨酯密封胶 低模量双组份聚氨酯密封胶 注意事项

产品名称	六安 高模量聚氨酯密封胶 低模量双组份聚氨酯密封胶 注意事项
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

## 产品详情

### 六安 高模量聚氨酯密封胶 低模量双组份聚氨酯密封胶 注意事项

高模量聚氨酯密封胶的注意事项：一、建筑物必须保持干燥、干净、无油污。二、在施工前应先将底涂液涂于表面，待表面干燥后把缝隙的两边10mm处贴上50mm宽的防护胶带，以防施工中多余的高模量聚氨酯密封胶把构筑物表面弄脏。三、把箱内1桶白色聚硫胶（A组份）与1袋黑色固化剂（B组份）充分搅拌均匀，直到无色差为止。（注：因气候不同B组份应冬季多、夏季少）A：B=10：0.8-1.2，用前应先做小试。四、把搅拌好的高模量聚氨酯密封胶用灰刀或填入缝内压实填满，再用 10cm宽腻子刀把胶刮平。五、施平胶后把防护胶带取下即可，24小时内应避免水冲雨淋。（表干时间 24小时，7天后方可做试验，28天性能全部达到。）

高模量聚氨酯密封胶原理基层处理：高模量聚氨酯密封胶被粘面必须进行整齐处理（可用手提切割机，砂轮，刚刷等），使涂胶面露出牢固的结构层。接缝表面必须保证完全干燥、清洁、无霜。表面所有灰尘和水泥稀浆必须清除处理干净。金属表面的锈层及保护漆也需除去。如构筑物不干，可用喷灯烘干。多孔表面涂胶前需先涂底涂料。底涂料只需刷涂一薄层，待其表面不粘手后方可涂高模量聚氨酯密封胶嵌缝。（本公司有配套的各种底涂料供给）。

低模量双组份聚氨酯密封胶配比注意事项低模量双组份聚氨酯密封胶甲、乙组分混合后，混合料逐渐变稠，超过适用期就不能使用。使用时的环境温度对密封膏的固化起相当大的作用，气温越高适用期越短，气温过低时固化速度变慢，施工温度以5 ~ 35 为宜。使用时，低模量双组份聚氨酯密封胶的宽深比例要适当。低模量双组份聚氨酯密封胶贮存时要避免阳光直射，宜放在阴凉干燥处，远离火源；特别要注意包装桶密封完好，有效期一年。高模量与低模量双组份聚氨酯密封胶区别从建材标准里可以看到，高模量双组份聚氨酯密封胶在温度23度时，拉伸模量应大于0.4MPa，在温度-20度时，拉伸模量应大于0.6MPa。低模量双组份聚氨酯密封胶在温度23度时，拉伸模量应小于0.4MPa，在温度-20度时，拉伸模量应小于0.6MPa。双组份聚氨酯密封胶的用途：低模量双组份聚氨酯密封胶的主要用途是土木建筑业、交通运输业等。

如在日本，约75%-80%的低模量双组份聚氨酯密封胶用于建筑，15%用于汽车、机械制造等，5%用于土木及其他用途。在建筑方面的具体应用有：混凝土预制件等建材的连接及施工缝的填充密封，门窗的木框四周及墙的混凝土之间的密封嵌缝，建筑物上轻质结构(如幕墙)的粘贴嵌缝，阳台、游泳池、浴室等设施的防水嵌缝，空调及其他体系连接处的密封，隔热双层玻璃、隔热窗框的密封等。

以上便是腾达公司小编编辑的相关知识，针对于产品低模量双组份聚氨酯密封胶与高模量与低模量双组份聚氨酯密封胶产品知识梳理，如下单可联系我们工作人员协助完成工作。感谢您的关注！！