

餐巾纸CMA CNAS检测报告怎么办理

产品名称	餐巾纸CMA CNAS检测报告怎么办理
公司名称	国瑞中安集团-实验室
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园2号楼1层
联系电话	15815880040 15815880040

产品详情

“餐巾纸”包括面巾纸、湿纸巾等。餐巾纸是人们日常生活接触较密切、使用较频繁的卫生用品，列入消毒产品中卫生用品的管理范畴，其生产企业的卫生许可由省级卫生行政部门审批。对餐巾纸产品生产的卫生管理依据卫生部《消毒产品生产企业卫生规范》、GB15979-----2002《一次性使用卫生用品卫生标准》。餐巾纸使用的重点场所是餐馆、酒店。

为什么要做餐巾纸检测?

1.使用的餐巾纸出现质量问题，找不出原因?

2.购买的餐巾纸需要确认是否符合标准?

3.推销餐巾纸或竞标需要一份科学的检测报告?

4.餐巾纸效果不好，无法解决?

5.现有产品需要多方面、准确的性能数据?

餐巾纸检测范围：

手工餐巾纸、卫生餐巾纸、彩色餐巾纸、印标餐巾纸、合格餐巾纸、西餐餐巾纸、清风餐巾纸、上海餐巾纸、酒店餐巾纸、品牌餐巾纸、二手餐巾纸、印花餐巾纸、小包餐巾纸、方形餐巾纸、塑料餐巾纸、高档餐巾纸

餐巾纸检测项目：

餐巾纸标准检测、餐巾纸ph值检测、餐巾纸重金属检测、餐巾纸粉尘检测、餐巾纸指标检测

检测标准：

GB/T 20808-2011 纸巾纸_国家标准_国内标准

纸巾的检测指标

1、外观

纸巾的外观，包括外包装和纸巾的外观。挑选纸巾时，应首先检查外包装。包装封口应整齐牢固，无破损现象；包装上应印有生产厂名、生产日期、产品登记(优等品、一等品、合格品)、采用标准号、执行的卫生标准号(GB20810—2006)等信息。

其次，是检查纸的外观洁净度，是否有明显的死褶、残缺、破损、硬质块、生草筋、浆团等纸病和杂质，纸张使用时是否有严重掉毛、掉粉现象，是否有残留的印刷油墨。

2、定量

就是指分量或者张数够不够。根据标准规定，净含量50克至100克的商品，负偏差不得超过4.5克；200克至300克的商品，不得超过9克。

3、白度

纸巾并不是越白越好。特别白的纸巾有可能是添加量过量的荧光漂白剂。荧光剂是造成女性皮炎的主要原因，长期使用还可能致癌。

怎么辨别是否荧光漂白剂过量呢？首选用肉眼看应该是自然的象牙白，或者把纸巾置于紫外光(如验钞机)的照射下，如果出现蓝色荧光，就证明含有荧光剂。而亮白度过低虽不会影响纸巾的使用，但说明使用的原材料较差，同样尽量不要选用这类产品。

4、吸水性

可以将水滴在上面看吸收速度如何，速度越快吸水性越好。

5、横向抗张指数

就是纸的韧性。使用时是否容易碎裂。纯木浆由于纤维长，故拉力大，韧性好，不易断。

6、柔软度

这是纸巾产品的一个重要指标，好的纸巾应给人柔软舒适的感觉。影响纸巾柔软度的主要原因是纸巾的纤维原料、起皱工艺。一般来说棉浆优于木浆，木浆优于麦草浆，柔软度超标的纸巾使用起来手感粗糙。

7、洞眼

洞眼指标是对皱纹纸巾上洞眼数量的限定要求，洞眼会对纸巾的使用带来影响，过多洞眼的皱纹纸巾不仅外观较差，在使用中还容易破损，影响擦拭效果。

8、尘埃度

通俗点就是纸上粉尘多不多。如果原料是原木纸浆，尘埃度是没有问题的。但若用回收来的纸张作为原

料，且工艺处理不恰当，尘埃度就很难达标。

总之，好的纸巾一般是自然的乳白色，或象牙色，纹理均匀细腻，纸面干净，没有洞眼，无明显的死褶、尘埃、生草筋等，而低档纸巾看起来是暗灰色和有杂质的，用手一摸会掉粉、掉色甚至掉毛。