

# 高速电火花小孔机 正茂 D703

产品名称	高速电火花小孔机 正茂 D703
公司名称	叶茂秀（个人）
价格	17800.00/台
规格参数	品牌:正茂 型号:D703 适用行业:模具
公司地址	中国 浙江 台州市黄岩区 台州市黄岩区滨江新村3号
联系电话	86 0576 84848591 13706770060

## 产品详情

品牌	正茂	型号	D703
适用行业	模具	工作台面尺寸	250*350
工作台行程 (X*Y)	330*230	Z轴行程	330
最大加工速度	60 (mm/min)		

一、机床型号、规格：dd703

二、基本原理与特点：

采用电火花放电蚀除原理，在电极（空心铜管）与工作之间施加高频脉冲电源形成小脉宽，大峰值电流的放电加工，辅以高压水冷却排渣，使工件的蚀除速度加快，特别适用于在不锈钢，淬火钢、铜、铝，硬质合金等各种导电材料上加工直径 0.3~3.0之间的深小孔，深径比最高可达300：1,可直接在工件的斜面，曲面进入加工，也可用于蚀除折断在工件中的钻头，丝锥等，而不损坏原孔或螺纹。

其特点为加工孔的深径大，效率高，工作液可直接采用自来水，也可以用皂化液，操作方便，无污染，不管材料的硬度如何，只要是导电材料，甚至是半导体材料均可加工，加工速度每分钟可达30-60mm（视材料而定）。

三、主要技术参数：

1. 装夹电极丝直径 0.3~3.0mm
2. 主轴头行程 270+300mm
3. 旋转头转速 100rpm

4. 工作台尺寸 330\*230mm
5. 工作台行程 230\*330mm
6. 导向器与工作台面最大距离 260mm
7. 最大加工电流 30a
8. 最大消耗功率 3.5kva
9. 电源输入要求 380v/50hz
10. 最大工作液压力 7mpa
11. 工作液桶容量 25l
12. 主机外形尺寸 1000\*800\*1800mm
13. 整机重量 400kg

#### 四、基本配置：

1. 两轴数显。
2. 电动型二次行程。
3. 专用一体泵。
4. 大理石工作台面。
5. 不锈钢工件装夹附件。
6. 加工稳定度可调节。
7. 随机备件及耗材。

#### 五、机床安装、服务：

1. 本公司免费负责安装、调试。
2. 产品实行三包服务一年，售后技术服务及时周到。
3. 机床终身维修，备件有偿优惠长期供应。
4. 客户可派操作人员到本公司进行免费培训。