

冷 / 热模具钢 4CrW2Si

产品名称	冷 / 热模具钢 4CrW2Si
公司名称	上海松扬实业有限公司
价格	25.00/千克
规格参数	品名:冷作模具钢 规格:齐全 材质:4CrW2Si
公司地址	上海市松江区新浜镇许村路434号
联系电话	13701619198 13816073986

产品详情

品名	冷作模具钢	规格	齐全
材质	4CrW2Si	产地/厂家	中国

材料名称: 中国4crw2si冷 / 热模具钢

材料属于:模具钢

典型应用:

1主要用于制作高冲击载荷下操作的工具，如风动工具、镗子、冲裁切边复合模、冲模、冷切用的剪刀等冲剪工具，以及部分小型热作模具2渗碳淬火以后可用于制造重载冷冲模具，大中型重载冷墩冲头，以及精压模具。3用于制作冷剪金属的刀片、铲搓丝板的铲刀，冷冲裁和切边的凹模，顶头模和冲头，剪刀（重振动）4是各种冲剪工具、精压模、冷墩模的基本材料。5适用于剪切机刀片，冲击振动较大的风。

供货硬度:未退火态，硬度388—302hbw，金相组织是屈氏体，退火,217 ~ 179hb,压痕直径4.1 ~ 4.5mm;淬火,53hrc

加工：

1热加工：加热1150—1180℃，始锻温度1130—1160℃，终锻温度大于800℃，缓冷（砂冷或者坑冷）2等温退火：温度750—760℃，时间8—10h，再以10—20℃/h的冷速缓冷到650℃，出炉空冷，硬度241hbs，可获得较好的加工性能。3淬火、回火：860—900℃，冷却介质为20—40℃的油，硬度55hrc

相关描述:

4crw2si是典型的铬钨系耐冲击工具用钢，4crw2si既可做[冷作模具钢](#)，又可做[热作模具钢](#)

。4crw2si合金工具钢是在铬硅钢的基础上加入2.00%~2.50%(质量分数)的钨而成的，因而在具有一定淬透性和高温强度同时，在回火状态下可能获得较高的韧性。

标号/牌号：

中国gb/jb标号:4crw2si

日本jis标号:sks41

美国aisi标号:s1

美国sae标号:s1

德国din钢号标号:35wcrv7 / 45wcrv7

台湾cns标号:sks41

韩国ks标号:sts41

化学成分：

c碳:0.35~0.45

si硅:0.80~1.10

mn锰: 0.40

s硫: 0.030

p磷: 0.030

cr铬:1.00~1.30

w钨:2.00~2.50