

QB2000N模块化一氧化碳气体探测器

产品名称	QB2000N模块化一氧化碳气体探测器
公司名称	河南驰诚电气股份有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:驰诚电气 型号:QB2000 产地:河南
公司地址	郑州市高新技术开发区长椿路11号国家大学科技园2号厂房
联系电话	0371-65250651 15537185479

产品详情

模块化的智能气体探测器（以下简称检测器），是一种固定式可连续检测作业环境中可燃性气体浓度、氧气浓度或者有毒有害气体浓度的仪器。检测器为自然扩散方式检测气体浓度，采用进口电化学传感器、催化燃烧式传感器、红外传感器或PID检测器，具有极好的灵敏度和出色的重复性；超过预设报警点立即启动声光报警信号或驱动排风系统；国际标准4-20mA信号可直接接入工厂DCS系统或RS485数字信号与工厂上位机连接；仪器采用嵌入式微控制技术，操作简单，功能齐全，可靠性高，整机性能居国内水平。检测器具有性能卓越、运行稳定可靠、安装维护方便、测量气体种类齐全等特点，极大的满足了工业现场安全监测对设备高可靠性稳定运行和测量气体种类多样化的要求；已广泛应用于石油、化工、冶金、炼化、燃气输配、生化医药及水处理等行业。检测器由铸铝壳体、不锈钢传感器呼吸装置、传感器模组、主控模块、防尘罩、标定罩组成。技术指标测量范围：见附表适用气体：可燃气体、氧气、有毒有害气体报警点：参见附表显示误差： $\pm 5\%$ F.S响应时间：T90<30s报警点：一级报警需要用户可更改设定二级报警需要用户可更改设定报警输出：无源开关量输出，容量AC 220V 2A独立的声光报警器输出**（选配）信号输出：标准4-20mA信号RS485隔离数字信号

**工作环境：-30 ~ +50 ；湿度 < 90%RH无结露工作电压：DC24V

$\pm 15\%$ 防爆等级：Exd CT6防护等级：IP66安装螺纹：M20×1.5、G1/2

使用电缆：3×1.5mm²或4×2.5mm²屏蔽电缆传输距离：1000m重量:约1200g 注释：根据用户需要选配不同功能及配件。主要功能特点1.支持各种模块自由组合，即可以构成具有不同功能的气体检测器。普通气体检测器由主控模块和智能传感器模块组成，可以选配插入RS485通信模块即具有隔离的RS485信号输出，插入液晶显示模块或数码管显示模块即具有数字显示、高低报光报警、故障状态指示、红外遥控功能2.具有信号隔离的RS485信号输出，标准的Modbus_RTU通信协议。支持与西门子PLC或国内外的PLC或采集模块直接相连，无需再加RS485隔离模块。3.支持液晶显示模块、数码管显示模块自由切换，快速热插拔，即插即用。4.新的气体检测器采用标准接口，各个模块具备互换性，更换传感器模块简单方便。5.传感器模块和检测器有防误插接口，不会插错。且定位插头只需轻轻旋压，即可方便的对准插入。6.检测器既可以更换同种类型传感器，也可以更换不同气体种类传感器、不同量程传感器模块，操作和识别自动完成。催化燃烧传感器和电化学传感器可随意更换。7.无论何种传感器模块插入后，无需标定设置。检测器自动识别，读取出厂标定数据和相关设置值，自检完成后即刻运行。8.新出厂传感器模块更换到老检测器上，即可让检测器具备出厂一样的检测、报警准确性，达到计量等检测要求。9.

一旦容易损坏及过期的传感器失效后，通过一体化检测器的方便更换性，客户自己即可查找解决问题，避免了安装的延误和人工费用。10.库存传感器模块和检测器模块部件，组合式生产，在相同库存量下，大大缩短生产及发货周期。