

# 粗糙度测量仪 标准件 样品

产品名称	粗糙度测量仪 标准件 样品
公司名称	洛阳轴研科技股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否标准件:标准件 样品或现货:样品 类型:套圈
公司地址	洛阳高新技术开发区丰华路 6 号
联系电话	0379-64886855 18736286985

## 产品详情

是否标准件 类型	标准件 套圈	样品或现货 品牌	样品 zys
-------------	-----------	-------------	-----------

### cu系列激光粗糙度测量仪

cu系列激光粗糙度测量仪是我公司八十年代研制成功，又经过十几年不断开发完善形成系列化，且在轴承行业得到广泛应用的新型粗糙度测量仪，曾分别获得国家科技进步三等奖和机械工业部科技进步二等奖。该系列仪器采用当今最为新颖的测量原理——激光散斑理论，即反射光斑核/带之比与工件表面粗糙度密切相关，其相关曲线是经理论计算分析及大量的实验对比而取得的，与其它测量方法相比，具有较为明显的优点。

仪器的主要特点：因为是非接触测量，所以不会象触针式仪器将工件表面划伤和在高级别粗糙度测量时，由于测尖无法进入谷底而带来的测量误差。因此特别适用于对超精后工件表面粗糙度的测量；由于激光的相干性好，使测量系统结构简便，视觉良好，免去了一般光源干涉测量仪器视场过小带来的诸多不便；仪器结构设计合理，数学模型建立完善，大大减少了因光源变化、工件表面反射系数不同及外部干扰可能带来的误差，示值稳定可靠，测量精度高；电路设计先进，自动采集数据、自动分析计算、数字直接显示 $r_a$ 、 $r_y$ 及钢球等级值，测量效率高，人为误差小；仪器调整简单，操作方便，对工作环境要求不高，特别适用于车间工序间或检查站做为企业内部工序间质量控制的重要手段。

cu0008、cu0013型激光套圈沟道粗糙度测量仪，用于测量中小型单列向心球轴承内外套圈沟道表面粗糙度。其主要技术指标如下：

型号	cu0008	cu0013
----	--------	--------

被测套圈尺寸范围	外圈：外径 30 ~ 80mm 内圈：外径 17 ~ 52mm	2.5 ~ 6.2mm 9 ~ 18mm	40 ~ 130mm 3 ~ 9mm 12 ~ 25mm
沟曲率半径	mm	mm	mm
粗糙度ra测量范围	0.020 ~ 0.32 μm		0.020 ~ 0.32 μm
示值误差	<15%		<15%
示值重复性	>95%		>95%
效率	约120件/小时		约120件/小时

cu9505激光钢球粗糙度测量仪用于测量钢球表面粗糙度，其主要技术指标如下：

测量范围	钢球直径 4.5 ~ 50mm
ra测量范围	0.005 ~ 0.32 μm
ry测量范围	0.01 ~ 0.32 μm
示值误差	<15%
示值重复性	>95%
效率	约150粒/小时