# 低压膜高压膜造粒机 废旧塑料编织袋造粒机 废塑料颗粒机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 低压膜高压膜造粒机 废旧塑料编织袋造粒机 废塑料颗粒机 |
| 公司名称 | 莱州海胜机械有限公司 |
| 价格 | 65800.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:海胜<br>型号:可定制<br>产地:烟台莱州 |
| 公司地址 | 莱州市沙河镇路旺工业园 |
| 联系电话 | 2340777 15854562230 |

# 产品详情

低压膜高压膜造粒机 废旧塑料编织袋造粒机 废塑料颗粒机

废旧塑料的回收流程为：回收—破碎—清洗—干燥—造粒—挤出成型（新产品），而造粒生产线则占据了塑料回收流程中重要的一部分。本套流水线经多次实践升级，具有产量大、损耗小、故障率低、易操作、成本低等特点，造粒流水线有多种加热方式，可根据客户的产地用电容量及成本来设计加热方式，并根据客户的物料及产量，为客户提供优质、合理的流水线。欢迎来电垂询！ 适用于：PE膜/LDPE膜（大棚膜、方便袋、垃圾膜、饮料瓶、内衬袋等）、PP编织袋/吨袋/太空袋（旧编织袋、打包袋、捆扎绳等）、纸厂料、HDPE/PP/ABS等硬料、PVC料等不各种废旧塑料。

产量：150-600KG/H（因每种物料熔点、体积不同，具体产量请来电咨询）

加热方式：电磁加热、陶瓷加热等。

塑料造粒子母机（环保节能型）是把聚乙烯、聚丙烯等废旧塑料经挤出、冷却、切粒生产出塑料颗粒的设备。生产出的颗粒用途广泛，包销售。是农民朋友和下岗职工理想的投资项目。本设备与破碎清洗机、切粒机配套生产线，工序简单，工艺先进，采用自动温控、电加热，用电少，无污染，自动化程度高。

一、特点：1、 所有回收料经分类和破碎清洗后不需甩干或烘、晒干，即可生产，干湿两用。2、从原料

破碎、清洗、进料到挤出机塑化后制成颗粒均为自动化。3、充分利用高压摩擦不间断升温系统，自动加热生产，避免了连续加热，省电节能。 4、采用分体全自动配电系统，确保电机安全正常运转。二、构造：主机挤塑机由挤压系统、传动系统和加热冷却系统组成.1.挤压系统： 挤压系统包括螺杆、机筒、料斗、机头、和模具，塑料通过挤压系统而塑化成均匀的熔体，并在这一过程中所建立压力下，被螺杆连续的挤出机头。2.传动系统 ：传动系统的作用是驱动螺杆，供给螺杆在挤出过程中所需要的转速，通常由电动机、减速器和轴承等组成。3.加热冷却装置： 加热与冷却是塑料挤出过程能够进行的必要条件。三、节能：塑料造粒机的节能上可分为两个部分：一个是动力部分，一个是加热部分。动力部分节能：大多采用变频器，节能方式是通过节约电机的余耗能，例如电机的实际功率是50Hz，而你在生产中实际上只需要30Hz就足够生产了，那些多余的能耗就白白浪费了，变频器就是改变电机的功率输出达到节能的效果。 加热部分节能：加热部分节能大多是采用电磁加热器节能，节能率约是老式电阻圈的30%-70%。1.相比电阻加热，电磁加热器多了一层保温层，热能利用率增加。2.相比电阻加热，电磁加热器直接作用于料管加热，减少了热传递热能损耗。3.相比电阻加热，电磁加热器的加热速度要快四分之一以上，减少了加热时间。4.相比电阻加热，电磁加热器的加热速度快，生产效率就提高了，让电机处在饱和状态，使其减少了，高功率低需求造成的电能损耗。以上四点就是电磁加热器，为什么能在造粒机上节能高达30%-70%的原因。

我们的地址：莱州市沙河镇路旺工业园

期待您的咨询

莱州海胜机械有限公司是一家专业生产高性能，高品质的塑料机械设备企业。主要产品有塑料造粒机，破碎清洗机，滚刀切粒机、自动上料机、脱水提料机、强制入料机、智能自动上料入料机、自动液压摸头、电磁加热设备及周边配套设备等二十多种产品