

# 长乐传真机活塞杆 无锡精恒液压 传真机活塞杆厂家

产品名称	长乐传真机活塞杆 无锡精恒液压 传真机活塞杆厂家
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

### 活塞杆的加工技术问题

如果说你想要对活塞杆进行加工的话，那自然对于加工技术的好坏给我们带来的影响力还是比较大的，并且也会对我们设备的寿命产生影响。在活塞杆中如果说我们要进行加工的话，那基本上都是采用滚压的，因此他能够比较好的来提升活塞杆表层的抗腐蚀能力，这样我们可以用的时间也会比较长。但是总体来说在活塞杆中我们应该要注意的问题和方面还是比较多的，这些对于我们活塞杆的使用影响还是比较大的。

### 精密活塞杆弯曲后的校直方法：

- 1、活塞杆的校直，一般需要使用到校直机。
- 2、加大支撑宽度，一般支撑宽度为不锈钢活塞杆直径的1.2~1.5倍。
- 3、在使用校直机时，应先将将弯曲的活塞杆放入，然后压上压紧轮，开动电动机，再进行来回滚压。

4、在滚压时，传真机活塞杆供应商，应根据情况，不断地对压紧轮进行调整，传真机活塞杆价格，然后再慢慢地将弯曲的活塞杆进行校直就可以了。

5、在校直机上对进行活塞杆校直，不但能够将弯曲的部位校直，传真机活塞杆厂家，还可以将活塞杆因弯曲而产生的内应力能在上下滚轮的反复作用下得到释放，保障它在校直后不出现反弹的现象。

### 活塞杆自动伸出的原因

检查液压油箱的油量，其油量充足，但取出进、回油滤芯后发现有一部分铁屑吸附在主泵进油滤芯上；对主泵输出压力进行检测，主泵工作压力、先导压力都正常。分析主泵工作时产生噪声有可能是进油滤芯吸附铁屑所致。

如果主安全阀损坏，则整个系统将达不到正常工作压力，长乐传真机活塞杆，所有工作装置的动作都应发生异常，而此机故障初期只有斗杆缸动作异常，可初步排除主安全阀故障。

对先导控制油路输出的二次先导压力进行检测，压力值也正常，可排除先导控制阀故障。如果斗杆缸主控制阀端口溢流阀损坏，则通往斗杆缸的工作油路将不能建立起压力，斗杆缸无法动作。

长乐传真机活塞杆-无锡精恒液压-传真机活塞杆厂家由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司是从事“活塞杆,精密活塞杆,精密导轴”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐国华。