

组合焊接工装的通用性及多变性

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 组合焊接工装的通用性及多变性 |
| 公司名称 | 深圳市鼎盛天科技有限公司 |
| 价格 | 6800.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:鼎盛天DCT 型号:D28/D16 系列 产地:深圳 |
| 公司地址 | 深圳观澜樟坑径上围金倡达科技园I栋1楼 |
| 联系电话 | 0755-28090669 18002900098 |

产品详情

专业焊接工装服务商——深圳市鼎盛天科技有限公司

组合焊接工装 三维柔性焊接平台的通用性及多变优势：

1、提高生产率、降低成本

用三维柔性焊接工装夹具装夹工件，焊接工装夹具设计，无需找正便能使工件迅速地定位和夹紧，显著地减少了辅助工时(装卸工件的时间);提高了工件的刚性，多工位夹具装夹工件，并采用高效夹紧机构，这些因素均有利于提高劳动生产率与安全性。另外，采用夹具后，产品质量稳定，废品率下降。可以安排技术等级较低的工人，有效地降低了生产成本。

2、保证加工精度

采用柔性夹具安装定位，可以快速准确地确定工件相互位置，工件的位置精度由夹具保证，不受工人技术水平的影响，其加工精度高而且稳定。

3、减轻工人的劳动强度

三维柔性组合夹具亦可结合用气动，液压等夹紧装置，可减轻工人的劳动强度。

4、扩大机床的工艺范围

使用专用液压夹具可以改变原机床的用途和扩大机床的使用范围，实现一机多能。例如，焊接工装夹具设计及应用，在车床或摇臂钻床上安装镗模夹具后，就可以对箱体孔系进行镗削加工;通过专用

夹具还可将车床改为拉床使用，以充分发挥通用机床的作用，柔性焊接工装夹具，在加工中心有效地行程范围内有效地扩大了加工零件的数量。

焊接工装台 三维柔性焊接平台的五个面都加工的有100*100间距的孔，并刻有网线，孔为通孔，机器人焊接工装夹具，在柔性焊接平台上面任何工件都可以使用夹具配合销紧销进行定位和夹紧。几个柔性焊接平台可以在任何五个面上直接连接在一起，进行拼接使用。这个模块化系统在安装、调整和夹紧工件中的体现了它通用的功能。它的优点尤其在于实现了大型工件的应用上。而柔性焊接平台这里的柔性不是指他们柔韧度，相反它的材质硬度是极高的，抗击打能力特别强还非常耐用，简单的说它这里的柔性是指的它的通用性、多变性。