

硅质板设备厂家-渗透水泥硅质板设备 大城云翔机械

产品名称	硅质板设备厂家-渗透水泥硅质板设备 大城云翔机械
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	85000.00/套
规格参数	
公司地址	臧屯乡臧屯村
联系电话	13393064303 13393064303

产品详情

硅质板设备厂家所生产的硅质板设备做出的硅质改性聚苯板具有容重轻，气孔分布均匀、保温性好、有一定的抗渗性、并具备良好的隔音性，可以经受住了950摄氏度火焰的燃烧，燃烧时间为45分钟，燃烧结果底部1米范围有烧蚀现象，其余部位保持完好，没有熔滴物、没有塌陷。1、高速型-每班生产A级防火聚苯板（渗透型）400-500立方米左右。2、低俗型-每班生产A级防火聚苯板（渗透型）70-80立方米左右。设备组成1、高速压力渗透机一套、热烘干机一组、高速传动装置两套、自动搅拌机两台、入料装置一套。2、设备尺寸：长度20米、宽度1.85米、高度1.6米。3、加工版材料尺寸：长度1200毫米、宽度600毫米、厚度30-100毫米。生产工艺 1、可直接购买加工好的聚苯板（E PS）片材，彩钢夹心渗透硅质板设备，经过设备挤压、渗透、定型、烘干即可完成。2、也可以购买聚苯板设备自己生产生产条件1、场地1000平米足以2、用电量小3、操作人员少。

硅质聚苯板设备生产1200*600规格，工艺操作简单。硅脂聚苯板设备分负压、真空、自动上料、自动吸附、自动滚压，出料加压，烘干及成品渗透率达到96%以上。成品容重控制在每立方达到50公斤。硅脂聚苯板设备分；全自动吸附机，自动滚压机，全自动搅拌机，自动上料、烤箱等使生产质量高超产量提高、节省人工。硅质板设备是以聚苯乙烯料为主要原料，注入发泡剂；结合水，电，汽的有效控制；通过挤，压，拉；制造出具有闭孔结构，质轻，高抗压的硬质厚板。硅质板设备真空分离起料浆回收、防止回流的作用。设计布局不合理的分离器往往存在分离不净，料浆回流到真空泵口处，为后续的生产操作带来不便。防火料固化快、强度高，清理不及时会在真空泵内长时间积聚，久而久之会使泵体密封性下降、吸力减小。我公司分离器采用分离、电磁计时控制，能做到完全分离、外排及时。聚苯板设备在材料选用上，水泥一般采用32.5R，发泡剂目前市场上有动物性与植物性2种，对于保温行业来说，我们主张采用动物性，因为从性能上来说，动物性发泡剂具备气孔独立，强度高等特点，做出的硅质改性聚苯板具有容重轻，气孔分布均匀，保温性好，有一定的抗渗性，并具备良好的隔音性；而植物性发泡剂由于连续气泡的特点，相对于动物性发泡剂来说做出的硅质改性聚苯板容重偏高，保温性稍差，另在抗渗及隔音上均不及动物性发泡剂，但植物性发泡剂具有发泡量大，流动性好的优点，在地暖施工中较动物性发泡剂更易于操作。