

500ML酒瓶定制 500ML酒瓶 山东郓城富兴包装

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 500ML酒瓶定制 500ML酒瓶 山东郓城富兴包装 |
| 公司名称 | 郓城富兴酒类包装有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 郓城县双桥镇政府驻地 |
| 联系电话 | 18653070979 |

产品详情

玻璃瓶口子小应该如何解决？

玻璃瓶子消费时有时候会发病瓶塞内径偏小（别名口子/细口）状况，口子也是有二种，一种是全部口内径均值变窄，500ML酒瓶，也有一种是一部分变窄；检测时应用标准铁棒或内塞放进瓶塞内部时，一部分遇阻或一点也下不来；造成这类状况与三种因素有关系：送料机料形及料温、芯轴设计方案及实际操作、消费实际操作，下边大家逐一分析。

送料机料形及料温---料滴外观设计头顶部很尖过细，料滴温度不均值或过高都是导致玻璃瓶子口子；解决方式是调节滴料料形抵达适合的大小水准，应用支气管给料机滴减温到适合的温度；在芯轴设计方案时外观设计不科学也非常容易产生细口，500ML酒瓶厂家，消费时油垢过大或与夹层玻璃料触碰时间太长过短，进而产生芯轴温度稍低均会产生口子。

选择合适的玻璃酒瓶生产原材料是做好酒瓶生产，提益的重点，也是做好酒瓶生产，酒瓶质量的基础之一。郓城玻璃瓶厂要想做好酒瓶生产，生产原料的选择重要。

选择合适的原材料，首先是要原料的纯净以及配比的。如果材料纯净度不够，杂志含量过多，在生产过程中就会造成玻璃溶液的透明度下降，从而影响到产品的外观和质量；甚至杂质在生产熔炼的过程中产生质变，增强酒瓶的内应力，大大影响了产品的稳固性。另外，如果原材料的配比不够，就会使得在熔炼过程中产生材料不能完全融化的现象，或者生产出的酒瓶硬度过高或者过低，直接造成生产失败，提高成本，500ML酒瓶定制，影响成品率和销售利润。

除了材料的纯净度之外，生产玻璃酒瓶材料还要无。玻璃酒瓶作为食品的承装物品，要完全符合食品安全的规定。工业玻璃在生产过程中往往会添加一些铅、硫等重金属或者化学物质。而在玻璃酒瓶的生产以及原材料中是完全不被允许的，以防止污染酒类，从而对人体造成伤害。所以，500ML酒瓶优惠报价，郓城玻璃酒瓶厂在选择原材料时一定要避免此类现象的发生，所生产的产品完全符合国家规定和食品安全需求。

酱菜瓶渗漏到底是什么原因？酱菜瓶渗漏和盖子鼓胀有多方面因素所导致，瓶口不圆润，就是玻璃瓶生产厂家在制作过程中导致的瓶口有缺陷或者失圆，这样的瓶子拧上盖子肯定会漏气，所以会出现渗漏，第二种原因就是瓶口有冷炸纹，这样的瓶口必须要对着灯光才能看出来，这样的玻璃瓶也是不良产品，刚开始罐装好酱菜抽完真空看着没事，盖子安全纽也会吸下去，过段时间或者过一夜盖子安全纽弹上来了，这就证明酱菜瓶没有真空了，会出现漏油现象，所以说这样的玻璃瓶也是不合格产品，有很多无良商家在出厂时不经过仔细检验导致客户受损。

500ML酒瓶定制-500ML酒瓶-山东郓城富兴包装由郓城富兴酒类包装有限公司提供。行路致远，砥砺前行。郓城富兴酒类包装有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!