

干湿分离环保粪便清掏车厂家生产销售

产品名称	干湿分离环保粪便清掏车厂家生产销售
公司名称	中科璟蓝环境科技股份有限公司
价格	100000.00/元
规格参数	品牌:998科技 型号:H3 产地:广东东莞
公司地址	东莞市虎门镇南栅六区民昌路6巷13号一楼
联系电话	13802508076（微信）13802508076

产品详情

干湿分离环保粪便清掏车厂家生产销售先将抽上来的污物进行脱水处理，实现固液分离。再使用化学方法使溶解状态的污染物从真溶液状态下析出，形成具有固相界面的胶粒或微小悬浮颗粒；选用高效而又经济的吸附剂将有机污染物、色度等从污水中分离出来；然后采用过滤系统依靠流体力学原理，在固废分离器内使污染物与水快速分离；经过脱水系统过滤之后，达到三级处理的水准，出水实现回用；污泥粪便则在浓缩室内高度浓缩，定期靠压缩系统排出，由于污泥含水率低，且脱水性能良好，可以直接作为生活垃圾处理，免除了二次污染。处理后的污水对市政管网、河流、无污染，达到污水排放标准。

干湿分离环保粪便清掏车组成结构：

1.干湿分离压缩机

干湿分离压缩机可广泛应用于污泥（渣）机械脱水。它具有连续生产、性能稳定、维修率低、抗腐蚀性强、能耗药耗低、处理量大、滤饼含水率低、易操作、易维护、易清洁等优点。它是实实在在地解决了工业污泥、生活污水和渣进行脱水处理存在的实际问题，因此，它是资源回收和环境治理的理想设备。

2.药水搅拌机

处理机配的自动化加药装置，能够根据污物的浓度、流量等因素，自动配以适量的药粉，污物在药水的化学反应，不但实现了全自动化运行，而且减少操作人员与药剂及污泥接触，有利于操作人员的健康。同时是排放污物更加环保。

设备使用前应接通好排污口、进水口、投加口。接通电控箱电源（380V/50HZ），并确保装置接地线接地可靠。

当全自动加药装置不连续运行时，用户可等第三箱药剂到达上液位时，使整个系统处于停止状态。把总

排污阀关闭，三个箱体对应的排污阀门打开，三个箱体处于连通状态，可以把箱体内的药剂全部加完。
：手动运行时需要操作人员根据箱体的容积和药剂投加量计算出运行时间，以免没有药剂时损坏计量泵。

用户按照药液的配比要求进行加水加药，并开启搅拌机进行充分搅拌，同时检查装置管路各球阀的开闭状况，根据投加管路要求，开启或关闭系统各阀门，做好投加准备（本装置各输送管路主要靠阀门进行切换）。同时开启计量泵将液体输送到投加点，此时所有通道中的阀门应完全处于打开状态减少阻力。

3.动环压缩机

九九八自主研发的动环压缩机，利用碟片直接不规则的运作，将已经产生化学反应的污物分离出来。分离稳定，用水量少，不卡机，而且，能够实现正反转动，可连续使用、无需人员驻守等诸多优点。

4.产品用途

用于小区、物业、工厂、学校、酒店、养殖场等现场污水、污泥、粪便初次处理。

5、应用领域

本项目产品主要应用到化粪池,污水沟和下水道等环境下清理清洁工作，广泛适用于生活污水处理、工业污水处理、养殖业污物处理领域。