

防爆车轮组 车轮组 华北起重品质保证

产品名称	防爆车轮组 车轮组 华北起重品质保证
公司名称	河南华北起重吊钩有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县工业园区华北大道12号
联系电话	13782529922

产品详情

车轮的硬度检验

车轮的硬度检验多采用便携式硬度计进行。检验车轮的踏面硬度时，沿车轮圆周方向在踏面上均匀测量3点，2点合格即为踏面硬度合格。

车轮踏面淬硬层深度的检验，主要是验证车轮的热处理加工工艺，是一种破坏性检验。可将一成品车轮用薄的片式铣刀将车轮剖开，起重机车轮组图片，垫实剖开的车轮，用硬度计在20mm处进行检验。铣刀时注意切削速度及冷却问题，避免切面过热。

车轮组的惯性取决于轮子的相对旋转重量，我们有提到这个数值是无法直接测得，不过重要的是轮圈与轮胎重。可以用5-10公斤的秤锤，以一条的1公尺的线缠绕于花鼓上，利用秤锤下坠来驱动，车轮组，此种方法下，相对旋转重量越大者，加速越慢，可达到的很高速度也较低。相对旋转重量越小者，加速越快，可达到的很高速度也越高，相对旋转重量，整体轮重也比较重。

通用桥门式起重机系列大、小车车轮组（含水平轮）所用的轴承有三个系列，调心球轴承、单列圆锥滚子轴承和双列调心滚子轴承。

1.有轴向载荷的起重机大车轮采用双“单列圆锥滚子轴承”且制造安装均能保证载荷均布时，稳定动负荷并不是单列轴承的两倍，对线接触是 $27/9=1.71$ 倍。 2.两套向心球轴承或向心滚子轴承并排安装且作为整体运转时，起重机车轮组哪家好，计算其额定动载荷时，应按一套双列轴承来考虑。近年来，防爆车轮组，由于单列圆锥滚子轴承（含为避免会产生的附加轴向力而成对配制时）轴向游隙的大小对能否良好工作影响很大，装配及使用过程中又不便调整，故寿命较差，已为双列调心滚子轴承所代替。

防爆车轮组-车轮组-华北起重品质保证由河南华北起重吊钩有限公司提供。河南华北起重吊钩有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华北起重——您可信赖的朋友，公司地址：河南省长垣县工业园区华北大道12号，联系人：韩经理。