

五金抛光厂 阿明抛光 磐安抛光

产品名称	五金抛光厂 阿明抛光 磐安抛光
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

产品详情

【全自动平面抛光】、【五金工具抛光加工厂家】、【不锈钢餐具抛光】、【五金工具抛光】、【园林工具抛光】、【不锈钢厨具抛光】、【阿明抛光】、【五金工具抛光加工】、【五金工具抛光加工厂家】

如何给不锈钢抛光：使用橄榄油

- 1、把橄榄油倒在干净的布上。你只需要一两滴橄榄油，特别如果抛光的是一些小物件，比如餐具、平底锅、或者不锈钢制成的装饰。对于大一点的表面，像水槽或者厨房电器，你可能需要用多一点。打开瓶盖，用布紧紧地盖住瓶口。快速的翻转瓶子，让少量的橄榄油渗透布料。
- 2、让橄榄油蔓延。在你要进行强烈的抛光之前，确保整个表面都涂上了橄榄油。从一边到另一边或者从上往下擦，直到你看见整个表面都油亮亮的。
- 3、让橄榄油渗进去。你需要施加一定的压力让橄榄油进入不锈钢面的细小凹槽。用橄榄油浸透的布好好地擦拭不锈钢表面，以小圆周运动的方式持续按压。可能需要几分钟，这取决于表面的大小。继续抛光直到你感觉不锈钢表面的质地有明显的变化。当你完成的时候，表面给人的感觉应该是光滑的。
- 4、擦掉多余的橄榄油。如果你让残留的橄榄油继续留不锈钢的表面，它不会让金属发亮而是让它变得暗淡。你可以用抹布干净的一面、另一块干净的抹布、或者是干净的纸巾。任何干净的干毛巾都可以。用稳定有力的小圆周运动擦亮表面，直到光滑的橄榄油消失。

【不锈钢餐具抛光加工厂家】、【锈钢餐具抛光】、【不锈钢餐具抛光加工】、【不锈钢餐具抛光加工厂家】、【不锈钢餐具加工厂家】、【不锈钢餐具加工】、

五金件抛光工艺——打磨介绍

粗磨，用600#的砂带在产品上往返磨削工件，本工序要达到的目标是去掉工件焊接留下的焊点，以及在上步工序出现的碰伤，达到焊口圆角初步成型，水平面和垂直面基本无大划痕，无碰伤，经此步工序后工件表面的粗糙度应能达到R0.8mm。注意在抛光过程中注意砂带机的倾斜角度和控制好砂带机对工件的压力。一般来说以与被抛面成一条直线比较适中！

【不锈钢餐具抛光加工厂家】、【不锈钢餐具抛光】、【不锈钢餐具抛光加工】、【不锈钢餐具抛光加工厂家】、【不锈钢餐具加工厂家】、【不锈钢餐具加工】、【阿明抛光】

机械抛光是什么？说白了就是用抛光机械打磨，抛光。抛光后可以获得 $0.4\ \mu\text{m}$ 以下表面粗糙度的镜面。根据物抛光物形状的不同抛光机械也不相同。对于形状简单的零件可以用硬抛光轮或抛光带，形状复杂的零件用软抛光轮抛光。机械抛光对表面磨削量很小。难以抛光粗糙表面。这时需要预先进行磨光，用磨光轮、磨光带沾磨光膏进行磨削，分粗磨、中磨和精磨。