

# 甘孜塑胶跑道，甘孜新国标塑胶跑道

产品名称	甘孜塑胶跑道，甘孜新国标塑胶跑道
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

## 产品详情

甘孜塑胶跑道，甘孜新国标塑胶跑道

塑胶跑道史上最全面的沥青混凝土施工方案

### 沥青混凝土

沥青砼铺筑时气温不宜低于10℃，晚间铺筑沥青砼必须要有充分的照明设备。粗粒式沥青砼、细粒式沥青砼分两次摊铺。第一次摊铺40mm厚粗沥青，第二次摊铺30mm厚细沥青。

沥青分二层，下层铺40mm的中粗沥青砼，要求碎石粒径为40%13-25mm，40%6-9mm，20%2-3mm，含油量4.6-5.8%沥青软化点82℃以上。上层铺30mm的细沥青砼，要求碎石粒径40%6-13mm，40%6-9mm，20%2-3mm，含油量5.8-6.4%沥青砼。沥青砼摊铺前，应对下层进行全面检查，下层表面应干燥，无浮灰、浮石、泥土与杂物。

沥青砼摊铺主要采用一台摊铺机、8T以上压路机和振动式压路机。摊铺时采用重叠式摊铺，摊铺机和压路机同时施工确保碾压时温度控制在70℃-120℃。碾压时压路机从低的一端向最高部分沿沥青材料铺设方向进行，滚压后结合部分要求平整，不得有轮迹，应渣、沉陷、龟裂、蜂窝等现象，否则要挖去清扫后重新用相同的比例沥青砼铺设，不得用沥青做表面处理。为保证沥青层和塑胶层的粘接能力，碾压时压路机滚筒宜用，清水擦拭。切忌用柴油及其他重油洗刷。热拌沥青混合料、摊铺及压实时温度应严格控制，碾压的密实度不得小于95%。到场温度应≥120℃，开始碾压温度在110℃-120℃，碾压终了的温度应≥70℃。

在摊铺前，设置好方格网标高控制样桩，以保证摊铺厚度和平整度。沥青砼施工缝应先清理于净，然后用热沥青砼预热，预热后将覆盖层除去，喷一道沥青粘层油继续施工。分层摊铺上、下层的纵向、横向接缝均应错开30厘米，对冷接缝应进行切割处理，使接缝平整、密缝。

压路机应匀速行驶，不得在碾压层上调头、转向或突然刹车。对压路机不易压实的地方，应采用人工与压路机同步压实。最终的沥青混凝土的压实度要达到98%以上。

每次摊铺沥青砼后,应及时检测标高、平整度及纵、横向坡度，以便在下道工序施工时及时调整误差。

由于塑胶跑道面层的厚度不一样，因此，沥青砼面层的标高也不一样，所以，特别注意细粒式沥青混凝土放样、在塑胶加厚区按加厚量降低标高。细沥青摊铺时先施工此区域，后施工其他部位。

沥青砼基层竣工后，保证有一个养护期。在铺筑聚氨酯塑胶面层前，沥青砼必须清理、冲洗、干燥，以确保粘贴的牢度。