

广安塑胶跑道，广安新国标塑胶跑道

产品名称	广安塑胶跑道，广安新国标塑胶跑道
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

广安塑胶跑道，广安新国标塑胶跑道

全塑型自结纹塑胶跑道（沥青基础）

1、沥青基础工艺流程及要求

1.1、在铺设沥青混凝土前对稳定层结构进行检查。

1.1.1、清理场地的杂物干净。

1.1.2、检查原稳定是否有空鼓,不粘结，将空的部位夯至密实。

1.1.3、如果有较大裂缝,在裂缝上覆盖一层土工布。

1.2、铺设沥青混凝土：

沥青混凝土层厚度约80mm,分层铺筑,下层粗沥青混凝土厚度为50mm,上层细沥青混凝土厚度为30mm。

1.2.1、沥青混合料的拌制

沥青混合料的拌制在场内采用拌和机械制。拌制程序为集料掺配、加热烘干、称量、然后同称量后的热沥青在一起拌和，形成沥青拌和料。沥青混合料的拌制需在一定温度下进行，拌和温度一般控制在150-170，具体温度根据沥青和混合料的类型确定，详见表1—1热拌沥青混合料的施工温度。沥青与混合料在拌和前须经检验合格，拌和好的沥青混合料应均匀，无白花料、无离析、无结团结块、无沥青过热发焦等现象。

1.2.2、运输

沥青混合料采用翻斗车运输到摊铺地点。混合料送到摊铺地点的温度应符合规范规定的要求。为防止沥青与车厢的粘结，车厢底板上应涂薄层掺水柴油（油：水为1：3）。当沥青混合料运至工地后，试验人员应立即测量沥青混合料的温度（温度表放入深度10cm处），并检查颜色是否均匀，有无花白石子，颗粒离析现象。一般观察油多亮，油少发散，过火焦红，要求沥青混合料（石油沥青混凝土）到达工地温度130 - 150。摊铺应按顺序，迅速及时，保证厚度，松实和级配均匀一致。摊铺要保证横向齐头顺序前进，摊铺和搂平要迅速进行，先由路边开始，逐渐向中心，去高填低，大小颗粒达到表面一致。

1.2.3、摊铺压实

基层准备：基层必须平整、坚实、干燥，标高和横坡符合要求。对基层缺陷用沥青碎石材料填补。

沥青混合料摊铺：在跑道两侧距路面边沿30cm-50cm处，测放每10m（曲线上为每5m）一个钎或测墩，用水准仪按跑道设计纵坡及横坡计算各测点高程，根据施工余量下返测设高程，在测钎或测墩上挂上钢丝绳，用倒链紧固至钢丝绳无下垂挠度。用摊铺机按松铺厚度以4—6m/min的速度，匀速、连续地进行摊铺作业，并每隔5—10m对摊铺厚度进行检测。发现问题及时调整摊铺机熨平板高度后再前进。

压实：当摊铺前进30-60m后，量测摊铺面沥青混合料温度为110 -120 时，开始上双轮光碾压路机进行碾压。在路幅宽度内应由边到中、由低到高的顺序进行碾压。重叠轮宽1/2以上。静压一遍后，在同一横断面选点测定压实度。复压时采用振动压路机压实3-4遍，每遍压实后均测定压实度，直至设计要求的压实度。然后再以双轮光碾压路机进行终压赶光1-2遍。在碾压过程中，如发现裂纹或碾压很久仍有移动现象，应立即停止，待温度稍微降低再压。开始碾压温度应控制在110 - 120 ，碾压终了温度不低于70 。碾轮应保持清洁，要用水喷洒以防粘混合液。喷洒时，要小喷、勤喷，喷均匀，切忌用量过多。要注意保证面层与下层的摊铺进度相协调，以防下层压实后，温度已过低而面层还未铺设。通常铺设面层上层时，下层表面温度不得低于50 - 60 ，若情况特殊，必须中断时，则应在下层表面温度上适当涂以粘层油，并趋气温稍高时，进行上层铺设。

2、自结纹塑胶跑道施工方法

2.1、产品介绍

自结纹全塑型塑胶跑道面层:标准13mm厚。塑胶采用三层复合结构：其表面为无固态EPDM颗粒的自结纹路（非印花型），面层厚度2mm厚，采用甲:乙比例为1:2.5纯聚氨酯胶浆混合搅拌喷涂后发生化学反应自然形成的纹路；中层9mm为纯聚氨酯胶浆闭孔性发泡形成弹性稳定层，采用甲：乙为1:4纯聚氨酯胶浆；底层2mm为全塑型聚氨酯封底胶浆，甲：乙比例为1：4，腻子粉（石英砂粉）含量 35%。

2.2、自结纹全塑型塑胶跑道施工应用特点：

2.2.1. 面层不含固态EPDM颗粒，采用特制PU材质，喷涂后自然形成结纹，耐磨、表面纹路均匀、划线清晰饱满，抗刮伤性能场大大优于颗粒面层；

2.2.2. 采用三层复合结构，中间层为闭孔性微发泡技术，其弹性、硬度、摩擦力既能减缓脚着地时冲击力对人体腿部各关节的冲击，又能使人体获得连连不断向前的动能。可达到吸震回弹的作用，减缓冲击力对运动员脚踝、膝盖等关节的伤害，有效提高运动员竞技水平；

2.2.3. 纹路均匀，防滑性好，避免跑步运动中滑倒；

2.2.4. 耐候性佳，耐光照性，耐水性优异，不易老化损坏；

2.2.5 耐候性，耐光照性，耐水性优异，不易老化损坏

2.2.6 颜色持久，不褪色，日久常新。

2.2.7 无颗粒，不掉粒，抗污性强，易于清洁保养。

2.3、自结纹全塑型塑胶跑道施工工艺图示：

2.4、自结纹全塑型跑道施工工艺：

2.4.1、自结纹全塑封底胶的施工2mm（甲乙1：4）：

将甲：乙比例为1：4混合配不大于35%无机粉剂搅拌均匀后，加入2‰的催干剂再次搅拌均匀后运至摊铺现场下料后即开始刮涂摊铺。因胶浆太稠（目的是要封住粗糙的沥青面层），刮涂时尽量抹平。

2.4.2、自结纹纯浆层的施工9mm（甲乙1：4）：

纯浆层为双组份聚氨酯(1:4)（不含胶粒及粉粒料），将甲：乙比例为1：4混合搅拌均匀后，加入1‰的水、2‰的催干剂再次搅拌均匀后运至摊铺现场下料后即开始摊铺，摊铺时应注意几点：一是随时根据温度变化调整催化剂的比例，防止胶浆过稠，固化时间慢顺坡流动而造成内厚外薄的现象，二是尽可能将摊铺时间安排在下午3点以后或早上11点之前，防止气温过高，使原料在固化过程中产生过量发泡现象而影响质量，厚度约为9mm。基材铺设经检测符合要求之后，即在基材表面涂布一层自结纹纯浆料（该处理能使基材表面产生细微孔隙，使之与面层的粘结更加牢固并形成一体）配料工序严格按照公司规定的工艺流程执行，当搅拌完毕后，加入料斗中。

2.4.3、自结纹花浆层的施工2mm（甲乙1：2.5）

将表层双组份特种面浆按1:2.5要求配制好，用专用设备铺装面层，在该层全聚酯胶浆完全固化前即可形成其表面防滑、耐磨纹理，其防滑效果完全可达到国际田联的标准。

2.4.4、场地划线：

2.4.4.1. 在面层施工完毕后，严格按照最新国际田联线位规则进行场地放量。

2.4.4.2. 确定半径点间的距离，精确到大于标准距离5 mm，标准钢尺应考虑标准钢尺的拉力、温差和钢尺的尺差；测距仪应考虑到温差。

2.4.4.3. 放量直线用经纬仪，放量弧线用标准钢尺，尺寸精确度为0.5 mm以内，钢尺应考虑温差、尺差和拉力。

2.4.4.4. 各点位线放量好后，确定没有问题后开始喷线。

2.4.4.5. 线位的喷涂：

2.4.4.5.1、准备工作：喷线所用设备和模具准备，摆放好位置，清理模具的人员就位，喷线人员就位。

2.4.4.5.2、按照线位的规则颜色和已放好的放量线进行喷涂。

2.4.4.5.3、技术负责人和质量监督员检查各个喷线员的工作质量，发现问题及时修整。