

广州冲孔板多少钱 广州冲孔板 穗安专注

产品名称	广州冲孔板多少钱 广州冲孔板 穗安专注
公司名称	广州市番禺区穗安钢铁丝网制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇樟边村马鞍岗工业区B区1号
联系电话	18613155391

产品详情

广州市番禺区穗安钢铁丝网制造厂，座落于广州市番禺区南村镇。本厂始建于2005年，经过多年发展及各界朋友的支持，广州冲孔板单价，现已成为一家集研究、开发、制造和销售于一体的专业金属制品企业，拥有先进的生产设备、检测设备和专业的技术人才。广州冲孔板服务热线。根据零件的形状，由于2个方向都存在较大的曲率，广州冲孔板批发，通常采用上凸的单动拉深方案，有利于材料的流入和零件的成形，但在尾门的下部和左右两侧存在很深的反拉深，且拔模角度都较小，广州冲孔板，存在开裂风险，拉深模型面设计如图2所示。板料毛坯尺寸为1505mm×1600mm，压料力为1700kN，拉深行程为180mm，广州冲孔板多少钱，采用AutoForm软件对该拉深方案进行分析，在3处反拉深较深的位置，都出现了开裂区域，如图3所示。反拉深也使材料难以流入到中间型面，零件中间较多特征也出现了明显的开裂。广州冲孔板服务热线。

广州市番禺区穗安钢铁丝网制造厂，座落于广州市番禺区南村镇。本厂始建于2005年，经过多年发展及各界朋友的支持，现已成为一家集研究、开发、制造和销售于一体的专业金属制品企业，拥有先进的生产设备、检测设备和专业的技术人才。广州冲孔板服务热线。加油口处拐角轮廓半径太小，且拐角轮廓为凹轮廓，过程为缺料。过程中材料流动不均匀，引起A面轻微变形，该零件初始时R为35mm，经CAE分析对比和以往经验，此处拐角半径R为40mm较合理。加油口上部拔模角20°，时刀块周围做3°回弹补偿，补偿后上部侧壁与冲压方向夹角为17°，刀块初始接触板料，离压料芯远，刀块下行过程中，板料受到刀块的力，分解为向下和向侧壁的力，如果压料芯压料力不足或压料芯研合面较差时，都会造成材料失控，引起A面变形，如图6所示。广州冲孔板服务热线。广州市番禺区穗安钢铁丝网制造厂，座落于广州市番禺区南村镇。本厂始建于2005年，经过多年发展及各界朋友的支持，现已成为一家集研究、开发、制造和销售于一体的专业金属制品企业，拥有先进的生产设备、检测设备和专业的技术人才。广州冲孔板服务热线。丝网行业当中，常见的铝板系列为：1系、3系、5系、6系，除1系为纯铝外，其它系列都叫合金铝，价格6系>5系>3系>1系，3系铝板通常比1系铝板贵300元/吨。力学性能是影响加工的因素，如冲压拉伸、折弯，适合软一点的板材，这就需要延伸率高一些的材料，延伸率和断后延长率是一个概念，延伸率越大，抗拉强度越低，延伸率越低，抗拉强度则越高，任何金属板材都是这个规律。广州冲孔板服务热线。广州冲孔板多少钱-广州冲孔板-穗安专注(查看)由广州市番禺区穗安钢铁丝网制造厂提供。广州市番禺区穗安钢铁丝网制造厂有实力，信誉好，在广东广州的金属丝网等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进穗安和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事不锈钢钢板网，钢板网生产厂家，钢板网厂家的厂

家，欢迎来电咨询。